

# 产品目录

## COLFAX FLUID HANDLING

1710 Airport Road Monroe, NC 28110 USA	ALLWEILER GmbH Allweilerstr. 1 78315 Radolfzell Germany	香港九龙荔枝角 长沙湾道778号 香港中心 18楼1803室	中国上海市闸北区 恒丰路436号 环智国际大厦2503室 200070
+1 704 289 65 11	+49 7732 86 0	+852 3473 2700	+86 21 6248 1395

[www.colfaxfluidhandling.com](http://www.colfaxfluidhandling.com)



© avdwoide-Fotofoia.com



电力、石油与天然气、工业及商用船舶相关产品和服务

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN® ZENITH®

**COLFAX**<sup>®</sup>  
Fluid Handling

重新定义可实现领域

# 产品目录

无论何时，本手册提供的所有数据和信息均不具法律约束性，也不代表对当前产品性能进行了任何要约性描述。本手册仅作信息参考之用，我方保留进行更改和勘误的权利。

ALLWEILER、IMO、WARREN、ZENITH和HOUTTUIN均为Colfax Corporation（科尔法集团）或其在美国和/或其它国家子公司的商标（其中ALLWEILER、IMO、WARREN、ZENITH为注册商标）。© 2015, Colfax Corporation 版权所有。488177 - 2015.03

**COLFAX**<sup>®</sup>  
Fluid Handling

重新定义可实现领域



化工 采矿 制浆与造纸 废水 建筑与施工 食品与饮料 纺织品 水电  
发电 太阳能 石油与天然气 船舶

# 重新定义可实现领域

Colfax Fluid Handling重新定义了石油与天然气、发电、工业与商用船舶行业中的可实现领域，同时与和您一样的工程师和运营商们精诚合作，共同为您的应用项目开发最优秀的流体输送解决方案。

在与Colfax Fluid Handling的合作中，您所获得的竞争优势不仅仅来自于产品本身，还来自于Colfax一百五十年来服务于全球电力和工业企业日常生产所积累下来的宝贵技术经验。同时，Colfax的生产和服务的专业团队，也将帮助您实现生产效率的最大化—从项目开始到结束，我们的服务将一直贯彻始终。

所有这一切都由您知晓和信赖的泵和工程系统品牌—Allweiler®, Houttuin™, Imo®, Warren® and Zenith®来保证，确保您获得运行所需的稳定性能，获得在设计、调试及运行过程中所需的高水平专业服务。

作为您的一站式全球供应商，我们称之为“整体成本节约 (TSO)”，减小您的总体运营成本，从而增加您的利润。

## 产品概览

提供由始至终都值得您信赖的产品和系统

我们使您面对全球加工制造业、发电、石油和天然气以及船舶等各个行业的挑战均毫无畏惧。您需要处理的核心工艺应用的需求和广阔市场也许每天都在不断变化，您企业的制造生产工艺可能是独一无二、过程复杂、处于世界最先进的行列，无论您是在生产能源、化工、燃料、船舶技术、塑料和纺织品、油漆和涂料、制药、食品和饮料、造纸，还是废水处理行业，所有业务的目标在根本上都是一致的：那就是使设计维护工艺满足或超过生产要求，将停机成本减小到最低。从高温到低粘度，从需要满足卫生要求的设计到需要输送含有固体和纤维的流体，我们的泵、工程系统和解决方案均经历了创新和时间的检验，可以应对一切苛刻的条件。无论您的应用项目提出何种要求，Colfax Fluid Handling均可通过其覆盖范围广泛的泵系列产品及技术为您提供服务。

### 三螺杆泵

此螺杆泵只设计了三个转动部件，具有无脉动流、振动极小、噪音等级极低和高压增压能力强等优点，而且即使在输送低粘度流体的场合，也可以保持同样的高性能。

第8页

### 双螺杆泵

多功能卧式和立式自吸螺杆泵，适用粘度范围极大，适用于润滑流体和非润滑流体。

第22页

### 单螺杆泵

简单经济型，只需一个轴密封，并且可以输送被大量固体磨料污染的流体。

第32页

### 离心泵

可根据客户要求定制，满足特殊应用需求，可以输送各类低粘度腐蚀性或非腐蚀性的流体，配备有动态平衡叶轮，减小振动。

第40页

### 轴流泵

泵的设计流量大，输送扬程最大可达20米。

第50页

### 侧通道泵

侧通道泵填补了容积泵和离心泵之间的液压性能空白。

第54页

### 内外齿轮泵

真正的精密计量泵，在不同压力、温度和粘度条件下保证精确输送。

第58页

### 蠕动泵

干燥自吸、无密封和无阀设计，适用于从低到高各种粘性流体，无论糊状、中性或是腐蚀性流体，纯流体或含有研磨固体的流体，气态型或是泡沫型流体，以及含有纤维和固态物的流体均可泵送。

第64页

### 粉碎机

粉碎机可以粉碎流体中含有的纤维和固体物，便于泵输送。

第66页

### 智能系统

划时代的Colfax Fluid Handling智能科技平台，改善并扩展了泵的监测和控制能力。可以实现超低维护费用与超低能源消耗，提升安全性能，实现最优化控制，使泵达到最佳运行工况点。

第68页

### 工程系统

包括润滑油系统、干气密封系统、整装机组、点对点箱式润滑器和其它性能卓越的系统，为石油与天然气、商用船舶、电力与工业市场的Colfax Fluid Handling客户们提供最佳服务。

第70页

注：性能参数对应于50Hz转速，根据需要可提供其他性能参数。

## 离心泵、轴流泵、单螺杆泵、蠕动泵、侧通道泵、三螺杆泵、双螺杆泵、粉碎机、齿轮泵：可泵送流体和主要应用领域

可泵送流体	主要应用领域	离心泵	轴流泵	单螺杆泵
化学中性、润滑性液体，例如燃油、润滑油类、液压油类、切削油、冷却油类、石蜡、沥青油、多元醇、异氰酸酯、油漆、清漆	燃油、机械工程、通用工业技术、化学与石化行业、船舶与海洋工程			
	船舶与海洋工程、机械工程、化学与石化行业			AE-ID, AEB-IE, AE-L, AEB-L, SETP, SETBP, ALL-OPTIFLOW
对环境有毒、有害、高度易挥发、易爆易燃、非腐蚀等等	化学与石化行业、通用工业技术			
液压油类、合成液、天然油类、润滑油类	液压设备的压力提供、润滑油供油、通用工业技术中			
乳化液、切削油、磨削油类	工具机械行业			
燃油、润滑油类、清洁液	工厂建设、电厂、船舶与海洋工程			
非润滑性液体和润滑性差、有轻度磨损与低腐蚀性的液体	工艺技术、电力工程、环保工程、船舶与海洋工程			
矿物、合成混合油和齿轮润滑油	发电厂、造船、通用工业应用的机械和设备安装			AE-ID, AEB-IE, AE-L, AEB-L, SETP, SETBP, ALL-OPTIFLOW
高粘度、膏状、中性或是腐蚀性流体，纯流体、含有研磨固体的流体，含气或是容易产生泡沫的流体，以及含有纤维和固体物的流体	废水和环保工程、化学和石化行业、食品与饮料工业、造纸与制浆行业、船舶与海洋工程、农业			AE-ID, AEB-IE, AE-L, AEB-L, ALL-OPTIFLOW, SMP2, AE-ZD, AEB-ZE, AE-RG, AEB-ME, AEB-SE, ACNP, ACNBP, ADP, ADBP, ANP, ANBP, AFP, SEFBP, SETBP, SETP
高粘度、膏状、中性或是腐蚀性流体，纯流体、含有研磨固体的流体，含气或是容易产生泡沫的流体，以及含有纤维和固体物的流体	食品、饮料、制药、化妆品和化工			AEB-ME, AEB-SE, ACNP, ACNBP
含有固体或纤维的流体，如污泥	制备、切片切碎、混合和处理技术、废物处理			AE-ZD, AEB-ZE, AE-RG
异氰酸酯和多元醇	塑料或聚合物加工、纤维纺织和制造、无纺布生产、油漆和涂料、粘合剂、聚氨酯			

蠕动泵	侧通道泵	三螺杆泵	双螺杆泵	粉碎机	齿轮泵
		AFT, AFT-F, AFT-T, AFI, AFI-F, AFI-T, VH, AFM, AFM-F, AFM-T, TRILUB, SN, SN-M(B), SM	229.10, 200.X		9000系列 H系列 B系列 PEP XTP CIG
ASH		SN, SM, SN-M(B)	211.10, 215.10 216.10		
		SN-M(B)			B-9000 C-9000 C系列
		RU, SU, RUV, CFHM, AFI, AFI-F, AFI-T, SN, SM, SN-M(B), SF, SE, SD			9000系列 H系列 B系列 CIG
		EMTEC SM			
		成套			CIG
		TRITEC	136.20, 211.40 216.40, 236.40 249.40, 231.50		B-9000 C-9000 C系列
ASH		SNC, SNG, SNFG, SNCX, SNGX, SNFGX			9000系列 H系列 B系列 CIG
ASH				AM, ABM	9000系列 H系列 B系列 PEP
					B-9000 C-9000 C系列
ASH				AM, ABM	H-9000, H-系列 CHAMELEON PEP-II, BB-PEP
					H-9000, H-系列 CHAMELEON PEP-II, BB-PEP, Spin, Planetary

## 离心泵、轴流泵、单螺杆泵、蠕动泵、侧通道泵、三螺杆泵、双螺杆泵、粉碎机、齿轮泵：可泵送流体和主要应用领域

可泵送流体	主要应用领域	离心泵	轴流泵	单螺杆泵
腐蚀性或非腐蚀性、污染性或无污染性	化学和石化行业、环保技术、工艺工程、通用工业技术	CNH-B CNB		AE-ID, AEB-IE, AE-L, AEB-L, SETP, SETBP, ALL-OPTIFLOW
对环境有毒、有害、高度易挥发、易爆等等		CMA, CMAL, CNH-M, CNB-M, CNH-ML		AE-ID, AEB-IE, AE-L, AEB-L, SETP, SETBP, ALL-OPTIFLOW
热水、冷凝水、冷却水等	热传输技术、泳池技术、船舶和海洋工程、通用工业技术、化学、食品、橡胶、沥青/焦油行业、碳氢化合物制备、肥皂/洗涤剂、木材行业等	NT, NB, NI, NS NTWH, NBWH, NIWH, CTWH, CBWH, CIWH		
导热油	所有行业领域的加温回路和循环系统	NTT, NBT, NIT NTWH, NBWH, NIWH, CTWH, CBWH, CIWH, CMAT, CMIT		
无腐蚀性、无污染性和污染性	供水、水处理、空调和喷涂设备、冷却、加热电路、循环系统	NT, NI, NB, NS		AE-ID, AEB-IE, AE-L, AEB-L, SETP, SETBP, ALL-OPTIFLOW
	船舶和海洋工程、冷却、加热和所有行业领域的循环系统	MI, MA, MI-D, NIM, NAM, NAM-F, NI, NB		AE-ID, AEB-IE, AE-L, AEB-L, SETP, SETBP
淡水和海水	船舶抗横倾系统		ALLTRIMM	
润滑油	润滑油供应	NSSV, MELO		
腐蚀性或非腐蚀性、无污染性或有固态内含物、冷或热	蒸发和结晶设备，废水和环保工程，所有工业的所有子系统的供给循环系统		PT PPR, PGE, PGF	
无污染性、无腐蚀性、无磨损、冷或热	供水、增压站、洗选设备、冷却和加热系统	L, LV, NT, NB, NI		
腐蚀性或非腐蚀性、无污染性或浑浊、气体或蒸汽，冷或热	化学与石化行业、通用工业技术、油罐工程、供水和灌溉系统、冷却系统			AE-ID, AEB-IE, AE-L, AEB-L, SETP, SETBP, ALL-OPTIFLOW
高粘度、膏体、中性或是腐蚀性流体，纯流体或含有研磨固体的流体、气态型或是泡沫型流体，以及含有固体物的流体	废水工程、化学和石化行业、食品与饮料行业、建筑行业			AE-ID, AEB-IE, AE-L, AEB-L, SMP2, AE-ZD, AEB-ZE, AR-RG, AEB-ME, AEB-SE, ACNP, ACNBP, AOP, AOBP, ANP, ANBP, AFP, SEFBP, SETBP, SETP, ALL-OPTIFLOW
矿物与合成润滑和齿轮润滑油	发电厂、造船、机械和设备工程、通用工业应用	NSG		

蠕动泵	侧通道泵	三螺杆泵	双螺杆泵	粉碎机	齿轮泵
ASH					C-9000 C系列 CHAMELEON
ASH	SVG, SVM, SRBS SRZ, SRZS, SOHB SOH, SFH, SEMA				B-9000 C-9000 C系列
ASH					
ASH					
ASH	SVG, SVM, SRBS SRZ, SRZS, SOHB SOH, SFH, SEMA				B-9000 C-9000 C系列 PEP-II BB-PEP
ASH					B-9000 C-9000 B系列 H系列 PEP, XTP
					CIG



## 三螺杆泵

ALLWEILER® 和 IMO® 三螺杆泵都是回转式自吸容积泵。泵工作部分包括三个活动部件：动力转子（主螺杆）和两个对称的惰轮转子，各部件都在紧密安装的机座孔上。进液由转动动力转子通过相互啮合的惰轮转子形成的空腔输送。

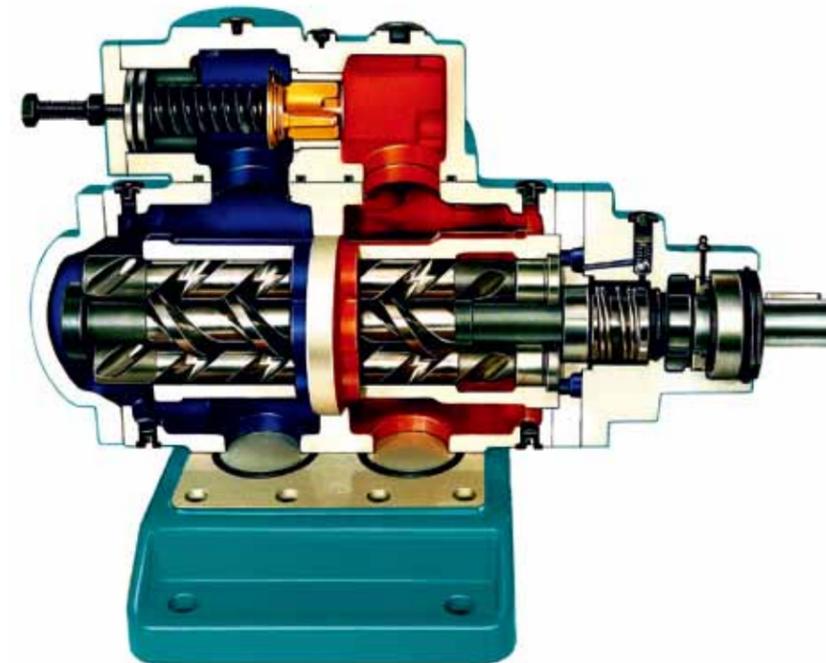
从吸入到排放，流体通过一系列连续的成型和再成型腔室输送，直至达到出口，动力转子上的对称压力负荷不需要径向轴承吸收径向力，而惰轮转子产生的静力学薄膜，可以提供与轴颈轴承相似的径向支持力，由于压差产生作用在动力转子和惰轮转子的轴向力可以形成流体动力学平衡。这种设计可以有效控制高压差。

### 技术的优势

- 高增压能力，即使输送低粘度流体时也不受影响。
- 只有三个转动部件，校正后泵可以根据需要获得最高的整体效率
- 液流几乎无脉动，振动和噪音等级极低
- 符合 ISO 2005:8217 和 EU-2005/33/EC，例如兼容ECA区域

## 三螺杆泵

ALLWEILER® IMO®



### 整体成本节约最大化

#### 使用寿命长

硬化处理并配有地脚螺栓，液压驱动的从动心轴，不受任何磨损影响。

#### 运行可靠

提供过压保护，可采用内装式泄压阀。

#### 低维护要求

内轴承由泵送液体润滑，或外轴承通过油脂润滑。

#### 易维护

不可拆卸的整体插入式单元，泵壳保持在管道中。

#### 配置灵活

轴密封根据运行条件的不同选用密封环、机械密封或磁性耦合。

### 主要应用

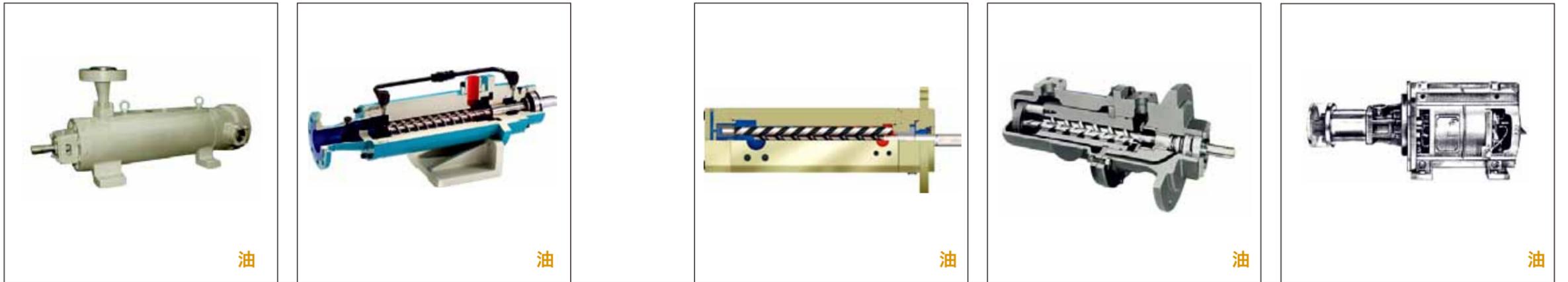
应用于所有细分行业中需要泵送不含磨料的润滑流体，且对泵材料无化学腐蚀性的地方，例如重油和柴油、润滑油和液压油循环等。

### 三螺杆泵的优点概览：

- 自吸式
- 运行噪音低
- 紧凑型设计，节省空间
- 几乎无脉动
- 效率非常好
- 使用寿命长
- 粘度范围广
- 低磨损
- 耐热性高
- 运行可靠

### 可泵送流体

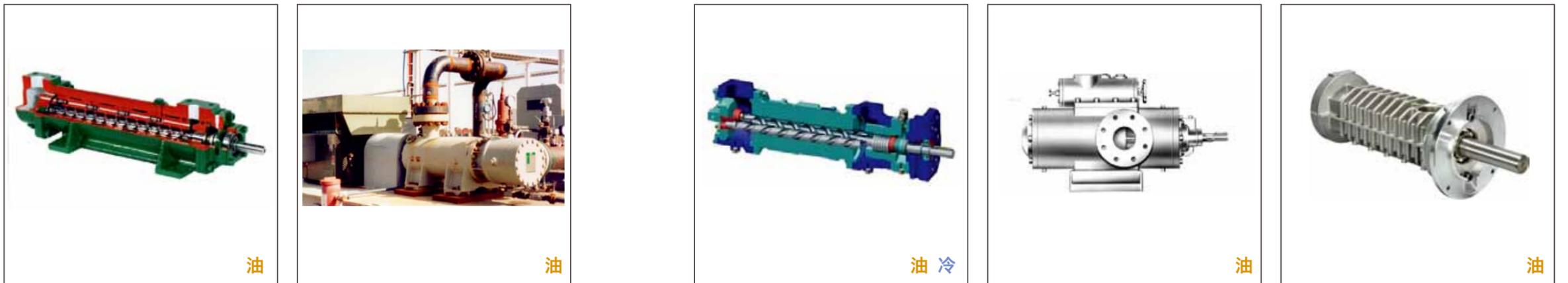
- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列		12L		VH		SD		6U/6T		SE	
最大流速	GPM l/min	100	379	343	1,300	55	210	200	757	15	55
最大排放压力	PSIG bar	4,500	310	4,061	280	3,046	210	2,500	172	2,321	160
粘度	mm <sup>2</sup> /s	4 to 5,400		3 to 1,500		3 to 760		4 to 5,400		3 to 380	
最高流体温度	°F °C			302	150	176	80			176	80
卧式/ 立式安装		●/-		-/●		-/●		●/●		●/●	
壁装/ 基座安装		-/-		●/-		●/-		-/●		-/-	
干式安装		●		●		●		●		-	
箱内安装		-		●		●		-		●	
磁性耦合		-		-		-		-		-	

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列		12D		8L		EMTEC		SM		4T	
最大流速	GPM l/min	400	1,514	2,900	10,978	264	1,000	573	2,170	200	757
最大排放压力	PSIG bar	2,200	151	2,000	138	1,886	130	1,740	120	1,500	103
粘度	mm <sup>2</sup> /s	4 to 5,400		10 to 5,400		1 to 2,000		1 to 5,000		2 to 3,200	
最高流体温度	°F °C	225	107	225	107	176	80	302	150		
卧式/ 立式安装		●/●		●/-		●/●		●/●		●/●	
壁装/ 基座安装		-/-		-/-		-/-		●/●		-/●	
干式安装		●		●		●		●		●	
箱内安装		-		-		●		●		-	
磁性耦合		-		-		-		-		-	

### 可泵送流体

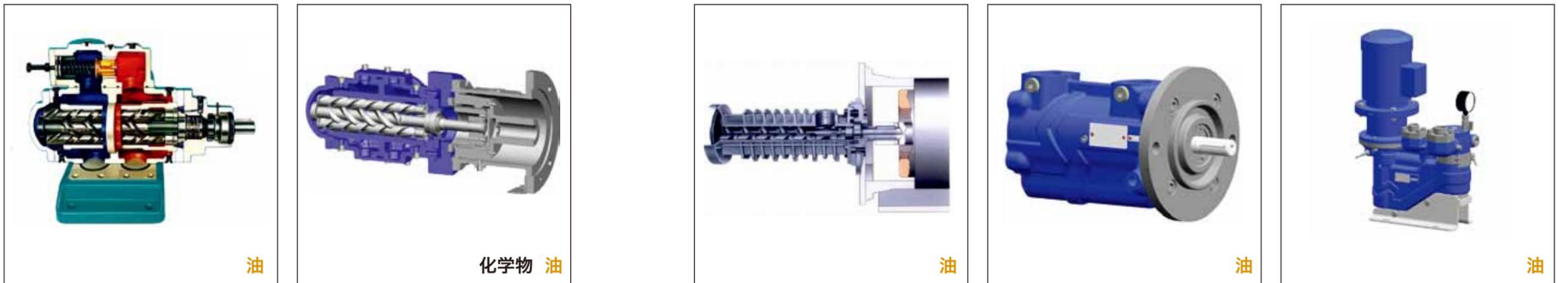
- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列	6D		CFHM		SF		SU		TRITEC			
最大流速	GPM	l/min	400	1,514	232	880	15	55	217	820	219	830
最大排放压力	PSIG	bar	1,500	103	1,450	100	1,450	100	1,160	80	1,160	80
粘度	mm <sup>2</sup> /s		4 to 5,400		3 to 760		3 to 760		3 to 380		0.3 to 2,000	
最高流体温度	°F	°C	250	121	212	100	176	80	158	70	212	100
卧式/ 立式安装			●/●		●/●		●/●		●/●		●/-	
壁装/ 基座安装			-/●		●/-		-/-		-/-		-/-	
干式安装			●		●		-		-		●	
箱内安装			●		●		●		●		-	
磁性耦合			-		-		-		-		-	

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列	SN		SN-M(B)		RU		AFI		AFI-F			
最大流速	GPM	l/min	1,400	5,300	925	3,500	217	820	30	112	30	112
最大排放压力	PSIG	bar	1,160	80	928	64	725	50	580	40	580	40
粘度	mm <sup>2</sup> /s		1 to 5,000		2 to 5,000		3 to 380		1 to 750		1 to 750	
最高流体温度	°F	°C	482	250	302	150	158	70	302	150	302	150
卧式/ 立式安装			●/●		●/●		●/●		●/●		-/●	
壁装/ 基座安装			●/●		●/●		-/-		●/●		-/●	
干式安装			●		●		-		●		●	
箱内安装			●		-		●		●		-	
磁性耦合			-		●		-		-		-	

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



油



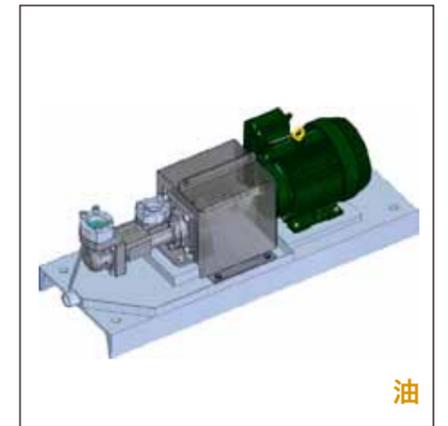
油



油



油

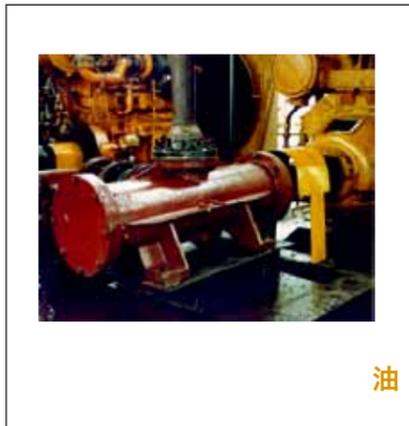


油

系列	AFI-T		AFM		AFM-F		AFM-T		CFHN	
最大流速	GPM	l/min	30	112	30	112	30	112	200	757
最大排放压力	PSIG	bar	580	40	580	40	580	40	580	40
粘度	mm <sup>2</sup> /s		1 to 750		1 to 3,000		1 to 750		2 to 650	
最高流体温度	°F	°C	302	150	302	150	302	150	212	100
卧式/ 立式安装			-/●	●/●	-/●	●/●	-/●	●/●	●/●	●/●
壁装/ 基座安装			-/●	●/●	-/●	●/●	-/●	●/●	●/●	●/●
干式安装			●	●	●	●	●	●	●	●
箱内安装			-	-	-	-	-	-	-	-
磁性耦合			-	●	-	●	-	●	-	-

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



油



油



油



油

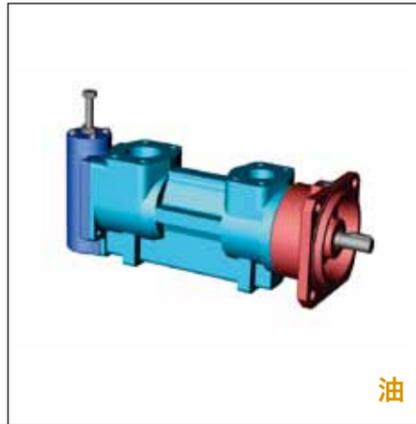
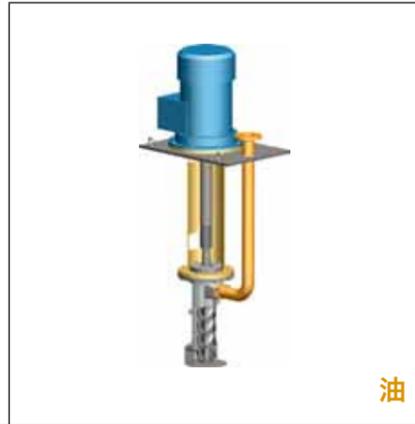


油

系列	T324N		324A-Series		3D		3L		323F-Series	
最大流速	GPM	l/min	800	3,033	900	3,400	400	1,514	200	757
最大排放压力	PSIG	bar	500	34	500	34	500	34	500	34
粘度	mm <sup>2</sup> /s		11 to 4,320		11 to 43,200		2 to 3,250		2 to 3,200	
最高流体温度	°F	°C	500	260	500	260	250	121	500	260
卧式/ 立式安装			●/●	●/●	●/●	●/●	●/●	●/●	●/●	●/●
壁装/ 基座安装			●/●	-/	●/●	●/●	-/●	-/●	-/	-/
干式安装			●	●	●	●	●	●	●	●
箱内安装			-	-	-	-	-	-	-	-
磁性耦合			●	-	-	-	-	-	-	-

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列	3G		ACE Standard		ACG/UCG Standard		ALLUB RUV		TRILUB TRL			
最大流速	GPM	l/min	200	757	47	180	316	1,200	343	1,300	232	880
最大排放压力	PSIG	bar	250	17	232	16	232	16	232	16	232	16
粘度	mm <sup>2</sup> /s		2 to 3,200		1.4 to 3,500		1.4 to 3,500		3 to 760		3 to 760	
最高流体温度	°F	°C	225	107	311	155	311	155	212	100	176	80
卧式/ 立式安装			●/●		●/●		●/●		-/●		●/●	
壁装/ 基座安装			●/●		●/●		●/●		-/-		●/●	
干式安装			●		●		●		-		●	
箱内安装			●		-		-		●		●	
磁性耦合			-		-		-		-		-	

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列	TRILUB TRE		TRILUB TRF		TRILUB TRQ		2BIC		3E			
最大流速	GPM	l/min	34	130	634	2,400	1,981	7,500	70	265	100	379
最大排放压力	PSIG	bar	232	16	232	16	189	13	175	12	150	10
粘度	mm <sup>2</sup> /s		1.4 to 3,500		1.4 to 1,500		2 to 800		2 to 216		2 to 5,400	
最高流体温度	°F	°C	311	155	266	130	194	90	180	82	250	121
卧式/ 立式安装			●/●		●/●		-/●		●/●		●/●	
壁装/ 基座安装			●/●		●/●		-/●		-/-		●/●	
干式安装			●		●		●		●		●	
箱内安装			●		●		●		●		●	
磁性耦合			-		-		-		-		-	

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列		TRILUBTRD		AFT		AFT-F		AFT-T		LPD	
最大流速	GPM l/min	9	35	29	108	29	108	29	108	5	20
最大排放压力	PSIG bar	102	7	87	6	87	6	87	6	147	10
粘度	mm <sup>2</sup> /s	1.4 to 1,500		1.4 to 380		1.4 to 380		1.4 to 380		1.4 to 600	
最高流体温度	°F °C	194	90	302	150	302	150	302	150	194	90
卧式/ 立式安装		●/●		●/●		-/●		-/●		●/●	
壁装/ 基座安装		●/●		●/●		-/●		-/●		●/●	
干式安装		●		●		●		●		●	
箱内安装		●		-		-		-		-	
磁性耦合		-		-		-		-		-	

### 可泵送流体

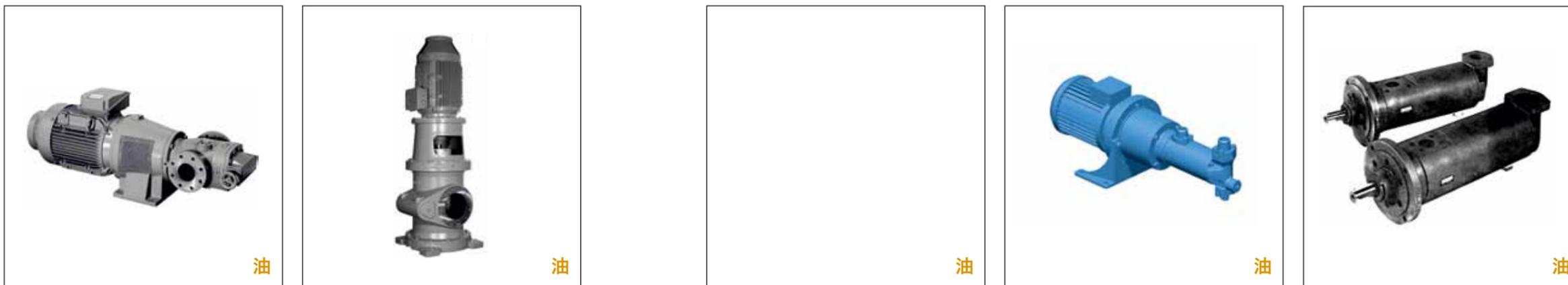
- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列		ACD		ACE Optiline		LPE Standard		LPE Optiline		ACG Optiline	
最大流速	GPM l/min	11	42	46	175	47	180	46	175	311	1,180
最大排放压力	PSIG bar	102	7	232	16	232	16	232	16	232	16
粘度	mm <sup>2</sup> /s	1.4 to 1,500		1.4 to 1,500		1.4 to 3,500		1.4 to 1,500		1.4 to 1,500	
最高流体温度	°F °C	194	90	356	180	311	155	356	180	356	180
卧式/ 立式安装		●/●		●/●		●/●		●/●		●/●	
壁装/ 基座安装		●/●		●/●		●/●		●/●		●/●	
干式安装		●		●		●		●		●	
箱内安装		-		-		-		-		-	
磁性耦合		-		●		-		●		●	

### 可泵送流体

- |              |     |
|--------------|-----|
| 水            | 水   |
| 废水           | 废   |
| 油、润滑液        | 油   |
| 冷却润滑液        | 冷   |
| 热媒液体         | 热   |
| 化学物质         | 化学物 |
| 食品、饮料、化妆品、制药 | 食品  |



系列		ACF/UCF		LPQ		E4		D4		D6	
最大流速	GPM l/min	763	2,900	2,079	7,900	266	1,010	276	1,050	237	900
最大排放压力	PSIG bar	232	16	232	16	1,471	100	2,353	160	3,676	250
粘度	mm <sup>2</sup> /s	1.4 to 1,500		2 to 800		12 to 400		2 to 400		1.6 to 400	
最高流体温度	°F °C	266	130	194	90	194	90	311	155	311	155
卧式/ 立式安装		●/●		-/●		●/●		●/●		●/●	
壁装/ 基座安装		●/●		-/●		●/●		●/●		●/●	
干式安装		●		●		●		●		●	
箱内安装		-		-		●		●		●	
磁性耦合		-		-		-		-		-	

## 商用船舶 全球解决方案



### ER 主机室

- 压舱
- 冷却水（海水和淡水）
- 热水循环
- 燃油和润滑油
- 采水器
- 锅炉给水
- 污水和卫生用途
- 一般用途
- 冷凝水
- 消防
- 舱底
- 主LO循环
- 污泥
- 变速箱用途
- 电力推进
- 电机冷却
- 调整/ 重力补偿

### CS P 货仓 / 驱动

- 飞机燃油输送
- 消防
- 清洗
- 喷水
- 液压系统

### BR 锅炉房

- 消防水泵
- 武器冷却
- 液压系统
- 热水循环
- 冷凝水输送
- 热油循环
- 热油注入
- 锅炉给水
- 燃油增压燃烧器

### DM 甲板机械

- 液压系统
- 空调
- 水输送
- 轿车润滑
- 消防水输送
- 冷却水输送
- 电源循环（设备、成套设备）
- 货物装卸



## 双螺杆泵

在Houttuin和Warren品牌旗下进行生产，该技术采用两个完全啮合的螺杆，通过一组外部同步齿轮实现同步，齿轮组装在8字形外罩中。双螺杆泵的工作原理建立在容积式(PD)泵的非接触原理的基础上，也就是采用正时齿轮组件防止螺杆相互接触。此外，钻孔中螺杆位置通过径向轴承进行定向，这可以使得我们的这项技术可以无视行业中许多现有容积式泵的竞争。

无需表面接触，不依赖于形成液膜进行支撑，双螺杆泵可以采用多种不同的材料制成。泵可以在输送传统和非传统流体（如超低和超高粘度流体、夹带气体的流体及受污染或腐蚀性的流体）时，均可在大速度范围内有效运行。

该技术尤其适合与非牛顿、剪切敏感，具有高蒸汽压力、和大变化粘度的流体，及工艺为溶剂冲洗、加热、批量或需要进行排放的行业。

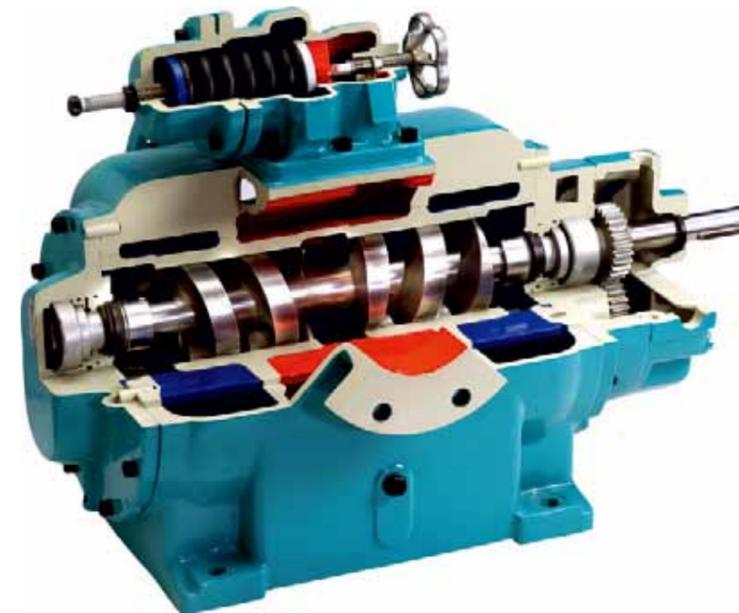
双螺杆泵可配备智能技术（“Warren智能控制”）。

### 技术的优势

- 允许有污染
- 粘度范围大
- 允许干转
- 低剪切力
- 变速

## 双螺杆泵

HOUTTUIN™ WARREN®



### 整体成本节约最大化

#### 使用寿命长

高精度齿轮防止螺杆之间的接触，保持螺杆间的固定空隙，降低螺杆的磨损。

#### 不敏感

螺杆与内壁无金属接触，因此对杂质不敏感。

#### 性能高

啮合螺杆的密封性好，具有很高的吸入性能。

### 主要应用

Warren和Houttuin泵在全世界范围内的化工、石化、油库、发电厂、海上工程、炼油、造船和船舶、肥皂、食品、饮料、塑料和制糖等行业均有广泛应用。

### 双螺杆泵的优点概览

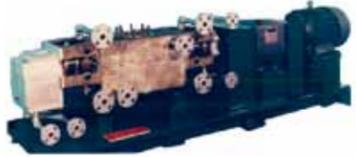
- 材料范围广
- 温度可达698 °F/370 °C
- 流速可达22,000 gpm/5,000 m³/h
- 低NPSH

### 可泵送流体

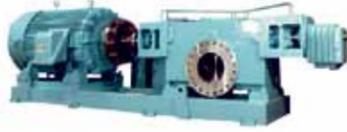
- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



油 化学物



油 化学物



油 化学物



油 化学物

系列	J10 – J20		J30 – J50		J60 – J70		J80			
最大流速	GPM	l/min	40	150	100	378	30	1,135	450	1,700
最大排放压力	PSIG	bar	1,000	69	1,000	69	500	34	400	28
粘度	mm <sup>2</sup> /s		1 to 1,000,000		1 to 1,000,000		1 to 1,000,000		1 to 1,000,000	
最高流体温度	°F	°C	650	343	650	343	650	343	650	343
卧式/ 立式安装			●/-		●/-		●/-		●/-	
壁装/ 基座安装			-/-		-/-		-/-		-/-	
干式安装			●		●		●		●	
箱内安装			-		-		-		-	
磁性耦合			-		-		-		-	

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



油



油



油



油

系列	360 – 2030 FSXA		2530 – 4550 FSXA		2030 – 3830 FSXB		4550 – 8930 FSXB			
最大流速	GPM	l/min	1,900	7,190	4,500	17,000	3,700	14,000	8,200	31,000
最大排放压力	PSIG	bar	1,400	97	1,400	97	1,500	103	1,500	103
粘度	mm <sup>2</sup> /s		0.5 to 100,000		1 to 100,000		1 to 100,000		1 to 100,000	
最高流体温度	°F	°C	225	107	225	107	225	107	225	107
卧式/ 立式安装			●/-		●/-		●/-		●/-	
壁装/ 基座安装			-/-		-/-		-/-		-/-	
干式安装			●		●		●		●	
箱内安装			-		-		-		-	
磁性耦合			-		-		-		-	

可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品

油

油

油

油

油



系列	GTS 074		GTS 133		GTS 170		GTS 208		GTS 268			
最大流速	GPM	l/min	100	375	730	2,800	1,500	5,700	2,700	10,200	4,000	15,150
最大排放压力	PSIG	bar	300	20	450	31	600	41	600	41	450	31
粘度	mm <sup>2</sup> /s		972,000		972,000		972,000		972,000		972,000	
最高流体温度	°F °C											
卧式/ 立式安装			-/-		-/-		-/-		-/-		-/-	
壁装/ 基座安装			●/●		●/●		●/●		●/●		●/●	
干式安装			●		●		●		●		●	
箱内安装			-		-		-		-		-	
磁性耦合			-		-		-		-		-	

可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品

油

系列	GTS 400			
最大流速	GPM	l/min	6,000	22,700
最大排放压力	PSIG	bar	300	20
粘度	mm <sup>2</sup> /s		972,000	
最高流体温度	°F °C			
卧式/ 立式安装			-/-	
壁装/ 基座安装			●/●	
干式安装			●	
箱内安装			-	
磁性耦合			-	

## 油气混输泵送系统

### 使用一个泵就能促进完整未加工的生产流程

为应对泵系统中经常会发生或持续出现气流容积率超过50%的情况，油气混输系统可以提供有效保证系统和工艺的最优化。正因为如此，动态油气混输系统主要用于生产配置中。但是，油气混输系统也可以被用于油库和炼油输送及卸载应用等场合。

在生产配置中，油气混输系统为未处理的上游生产增加液压能，保证长距输送仍具有较高的流速，在分离前可以有较长的回流。传统的油气混合的流体处理方式是采用燃烧天然气或在某些情况下将气体压回中央处理设施中，从而在上游分离流体和气体。考虑到现场和支持设备的复杂性和成本和这两种方法从对环境的影响角度来说都具有危害性，所以就产生了发展新的泵送技术的需求，最终形成所谓的油气混

输处理技术。油气混输泵送系统输送原料及流体无需进行流体预处理或调质。由于油井的压力、温度和流体组成多变，油气混输泵设计用于接近连续无序模式中。这种泵不仅能免除有害的燃烧工艺，减小设备的占地面积，也降低了井内的背压，为上游采集系统提供了更多的能量，因此可以获得更大的产能。这种革命性技术的优点是，增加低产井的产量和延长新建井在生命周期内的生产能力。这也为整体管网提供了更均匀的液流模式，有助于消除液流中固体物和下游中的气穴。根据我们的经验证实，油气混输泵及其相关系统对从流体输送专业人员到工程师、工厂和技术支持都提出了一系列的高要求。设计自动化系统，完全集成到您的生产运行中，这需要对所有运行和设备运行寿命的多方面考虑。系统必须安全、可靠，以支持您的生产所需。Colfax Fluid Handling油气混输系统已经实现模块化，为您提供适应性更强的功能，满足多种应用和环境需求。此外，Colfax Fluid Handling油气混输系统可以叠加使用，提供比单个系统更大的流量。油气混输系统的泵送技术包括单螺杆泵和双螺杆泵。

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列	136.20		211.10		211.40		215.10		216.10			
最大流速	GPM	l/min	88	333	2,157	8,167	2,356	8,917	2,157	8,167	2,356	8,917
最大排放压力	PSIG	bar	154	11	224	16	224	16	150	10	224	16
粘度	mm <sup>2</sup> /s		0.6 to 1,500		20 to 760		0.6 to 1,500		20 to 760		20 to 760	
最高流体温度	°F	°C	176	80	176	80	212	100	176	80	176	80
卧式/ 立式安装			●/-	-/●			-/●	-/●			●/-	-/●
壁装/ 基座安装			-/-	-/●			-/●	-/-			-/-	-/●
干式安装			●	●			●	-			●	-
箱内安装			-	-			-	●			-	-
磁性耦合			-	-			-	-			-	-

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列	216.40		229.10		231.50		236.40		249.40			
最大流速	GPM	l/min	2,356	8,917	4,403	16,667	2,356	8,917	4,403	16,667	4,500	20,000
最大排放压力	PSIG	bar	224	16	224	16	224	16	224	16	290	20
粘度	mm <sup>2</sup> /s		0.6 to 1,500		20 to 760		0.6 to 5,000		0.6 to 5,000		1 to 100,000	
最高流体温度	°F	°C	212	100	176	80	284	140	284	140	284	140
卧式/ 立式安装			●/-	●/-			-/●	●/-			●/-	●/-
壁装/ 基座安装			-/-	-/-			-/●	-/-			-/-	-/-
干式安装			●	●			●	●			●	●
箱内安装			-	-			-	-			-	-
磁性耦合			-	-			-	-			-	-

可泵送流体

水	水
废水	废
油、润滑液	油
冷却润滑液	冷
热媒液体	热
化学物质	化学物
食品、饮料、化妆品、制药	食品



油 化学物



油

系列		300	MR-MULTIPHASE
最大流速	GPM l/min	22,014	83,333
最大排放压力	PSIG bar	1,160	80
粘度	mm <sup>2</sup> /s	0.5 to 100,000	
最高流体温度	°F °C	750	400
卧式/ 立式安装		●/-	●/-
壁装/ 基座安装		-/-	-/-
干式安装		●	-
箱内安装		-	-
磁性耦合		-	-

石油和天然气

全球解决方案



您需要的产品

您需要的时间和地点

无论是在哥伦比亚的丛林里，还是在撒哈拉沙漠，或者北极圈冰冷的海水中，Colfax Fluid Handling都可以给您提供帮助，满足您的石油和天然气方面的需求。我们公司遍布全球，领先行业的产品应用经验，无论您是生产、运输、储存，还是精炼，都能保证您获得合适的方案。您正在与一家特别熟谙流体的公司合作，我们能提供最优的效率、可靠性、输出和运行时间，始终值得您信赖。

Colfax Fluid Handling与世界各地的客户精诚合作，产品达到或超越现有标准要求，如 API 676, API 614, API 682 和 NACE。我们的产品重点在于容积泵技术，逐渐发展到油气混输泵、润滑和气体压缩系统等。

	单螺杆	双螺杆	三螺杆	工程系统
油田集输泵	X	X	X	
加热处理器装载泵	X	X	X	
游离水分液泵	X	X		
除盐设备井底泵	X	X		
油气混输泵	X	X		
油气混输系统				X
气体压缩系统				X
注水系统				X

	单螺杆	双螺杆	三螺杆	齿轮
吸入增压泵	X	X	X	
主管道输送泵		X	X	
管道再注入泵		X	X	
清管收集泵			X	X
化学物注入泵				X



## 单螺杆泵

单螺杆泵为自吸式回转泵，用于低粘度到高粘度、中性或腐蚀性、纯液或研磨液体、气液型液体或含有气泡的液体，甚至是含有纤维和固体物的液体的输送和给料。自吸式单螺杆泵的泵送单元为转动转子和定子。Colfax Fluid Handling Allweiler® 品牌在德国自有工厂生产定子和转子。

ALLDUR®定子—Allweiler®品牌的独家产品，确保最高的耐久性和经济效益。

ALLDUR®定子能在保证经济性且维护和备件成本低廉的情况下，帮助您泵送磨蚀性极高的流体。

Allweiler® 品牌的单螺杆泵特点是泵送能力高，计量精确，连续，极柔，低脉动。在泵送过程中不破坏液体的结构。Allweiler® 品牌的单螺杆泵，显示出优良的自吸能力，泵送的流体中固体物含量最高可达45%，Allweiler® 单螺杆泵能够以所有普通材料供应，因此使其不仅使用于工业应用、也可以适用于食品饮料生产（不锈钢和CIP型），以及制药与化妆品行业。

### 技术的优势

- 连续、极柔、低脉动泵送
- 优良的自吸特性
- 干燥物质含量可达45%
- 同时适用于不锈钢和CIP型

## 单螺杆泵

ALLWEILER®

### 整体成本节约最大化

#### 维护和备件成本低

采用专利型无间隙轴系连接、内部轴承结构、可拆卸轴承架、优质的连接设计；连接处有过压和固体保护，整个生命周期均可以实现油润滑保护。

#### 最大效率

更大的功率密度，创新性的1/2螺杆泵部件，夹紧力均匀，特殊比例和网格面的定子

#### 低能耗要求

低摩擦转子，小直径轴封，高达50%的低摩擦损失。



### 主要应用

应用在化学和石化行业、废水和环保工程、食品与制药、纸浆与造纸行业。

#### 单螺杆泵优点概览：

- 内部无沉积
- 拆卸简单
- 无桥接
- 易于维护
- 无振动、更高运行速度、更长使用寿命
- 轴封形式多样

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列		AE.V-ID		AE-ZD		AE.H-ID		AEB.4H-IE		AE.N-RG	
最大流速	GPM l/min	502	1,900	449	1,700	766	2,900	53	200	132	500
最大排放压力	PSIG bar	928	64	552	36	363	25	363	25	363	25
粘度	mm <sup>2</sup> /s	270,000		1,000,000		270,000		270,000		1,000,000	
最高流体温度	°F °C	302	150	302	150	302	150	212	100	302	150
卧式/ 立式安装		●/-		●/-		●/-		●/-		●/-	
壁装/ 基座安装		-/●		-/●		-/●		-/●		-/●	
干式安装		●		●		●		●		●	
箱内安装		-		-		-		-		-	
磁性耦合		-		-		-		-		-	

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列		AEB-ZE		AE.N-ID		AEB.N-IE		ANP		ANBP	
最大流速	GPM l/min	198	750	1,281	4,850	489	1,850	11	42	11	42
最大排放压力	PSIG bar	348	24	232 (363)	16 (25)	174	16	232	16	232	16
粘度	mm <sup>2</sup> /s	1,000,000		270,000		270,000		20,000		20,000	
最高流体温度	°F °C	212	100	302	150	212	100	302	150	212	100
卧式/ 立式安装		●/-		●/-		●/-		●/-		●/-	
壁装/ 基座安装		-/●		-/●		-/●		-/●		-/●	
干式安装		●		●		●		●		●	
箱内安装		-		-		-		-		-	
磁性耦合		-		-		-		-		-	

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



废 化学物 食品

废 化学物 食品

废 化学物 食品

废 化学物 食品

系列		AE.E-ID		ALL-OPTIFLOW AE1F		ALL-OPTIFLOW AEB1F		AEB.E-IE		TECFLOW AE1L	
最大流速	GPM l/min	1,981	7,500	1,004	3,800	1,004	3,800	766	2,900	713	2,700
最大排放压力	PSIG bar	232	16	232	16	232	16	232	16	232	16
粘度	mm <sup>2</sup> /s	300,000		300,000		300,000		300,000		200,000	
最高流体温度	°F °C	302	150	275	135	212	100	212	100	302	150
卧式/ 立式安装		●/-		●/-		●/-		●/-		●/-	
壁装/ 基座安装		-/●		-/●		-/●		-/●		-/●	
干式安装		●		●		●		●		●	
箱内安装		-		-		-		-		-	
磁性耦合		-		-		-		-		-	

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



废 化学物 食品

废 化学物 食品

废 化学物 食品

食品

食品

系列		TECFLOW AEB1L		ADP		ADBP		ALLCLEAN ACNP		ALLCLEAN ACNBP	
最大流速	GPM l/min	713	2,700	3	10	3	10	127	480	127	480
最大排放压力	PSIG bar	232	16	174	12	174	12	174	12	174	12
粘度	mm <sup>2</sup> /s	200,000		20,000		20,000		150,000		150,000	
最高流体温度	°F °C	212	100	302	150	212	100	266	130	212	100
卧式/ 立式安装		●/-		●/-		●/-		●/-		●/-	
壁装/ 基座安装		-/●		-/●		-/●		-/●		-/●	
干式安装		●		●		●		●		●	
箱内安装		-		-		-		-		-	
磁性耦合		-		-		-		-		-	

可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列	AEB-SE		SETP		SETBP		SEFBP		AEB1E-ME			
最大流速	GPM	l/min	238	900	621	2,350	177	670	177	670	185	700
最大排放压力	PSIG	bar	174	12	145	10	145	10	145	10	116	8
粘度	mm <sup>2</sup> /s		150,000		300,000		150,000		150,000		150,000	
最高流体温度	°F	°C	176	80	302	150	212	100	212	100	113	45
卧式/立式安装			●/-		-/●		-/●		-/●		●/-	
壁装/基座安装			-/●		●/-		●/-		●/-		-/-	
干式安装			●		-		-		-		●	
箱内安装			-		●		●		●		-	
磁性耦合			-		-		-		-		-	

可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列	AFP		SMP2			
最大流速	GPM	l/min	12	47	11	42
最大排放压力	PSIG	bar	87	6	87	6
粘度	mm <sup>2</sup> /s		50,000		11,500	
最高流体温度	°F	°C	113	45	140	60
卧式/立式安装			-/●		●/-	
壁装/基座安装			-/-		-/●	
干式安装			-		●	
箱内安装			●		-	
磁性耦合			-		-	

ALLDUR®:

原厂ALLWEILER ALLDUR® 定子：即使在处理研磨性流体时，也能获得高达三倍的长效使用寿命

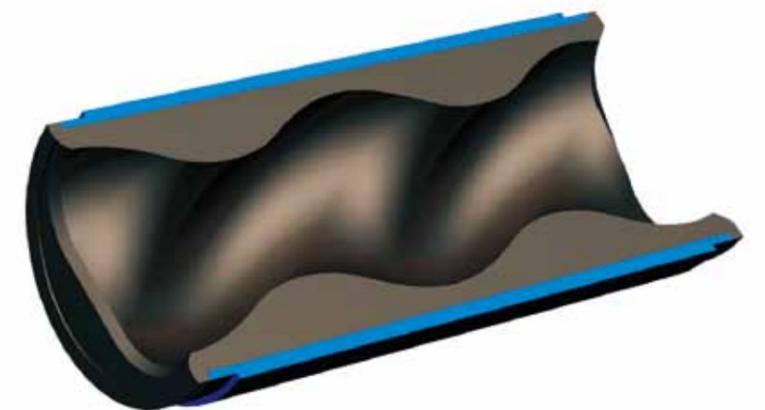
备件价格极低

Colfax Fluid Handling Allweiler® 牌单螺杆泵，使用ALLDUR® 定子  
高达三倍的长效使用寿命

- 可应对重型和动态载荷场合
- 高冲击韧性
- 低压缩变形
- 抗磨损性能高
- 抗老化性能高
- 经久耐用

您期望的性能:

- 极高耐磨性
- 高达300%的使用寿命 (MTBF)
- 更长的维护间隔
- 停机时间少 (MTTR)
- 维护成本低
- 泵的使用寿命延长





## 离心泵

通过离心泵，您可以输送中性或腐蚀性、纯净或受污染液体，以及冷或热，以及有毒或对环境有害的液体。离心泵的种类、额定功率和尺寸，均遵循相应的DIN EN 733 或 DIN EN ISO 2858标准，并可以提供超过这些标准所定义的性能范围之外的参数。模块化体系的结构确保了交货的时间，并且只需要储备较少的备件。

离心泵的产品系列众多，包括卧式或立式安装，墙面或基座安装，或潜水式等等。

轴采用填料或免维护方式密封，也可以采用冷却或非冷却、平衡或不平衡、单动或双动部件，或集装式机械密封。同时可以供应带有磁性耦合和专利安全技术的密封泵。非自吸式泵的设计具有手动或自动控制两种除气装置。电机或其它动力源作为泵的标准驱动方式提供。

### 技术的优势

- 输送低粘度液体，支持过程操作
- 由于磁性耦合的作用，可安全输送危险性液体
- 模块化设计

## 离心泵

ALLWEILER®

### 整体成本节约最大化\*

#### 运行安全

大尺寸的SiC 轴承和对称叶轮使得轴向和径向载荷低，并可以将力完全分散到轴承上。

#### 经济运行

部件标准化，备件只需要较小的库存，部件更换成本低。

#### 运行可靠

壳体带有磁性耦合，达到最佳冷却效果。泵的无轴设计使得液流短促直接，无死角，无沉积。

\*尤其是磁性耦合



### 主要应用

可泵送冷热水、润滑和传热油、乳化液和化工产品。

#### 离心泵的优点概览：

- 连续泵送，无脉动。
- 相对于其它泵，运行成本和维护成本低。
- 转动部件少，结构简单，性能更加可靠。
- 适应多种运行条件。
- 高速，电机直接耦合，最大程度上减小尺寸和空间需求。

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



水 油



水 油



水 油



水



水

系列			NT		NB		NI		MA-B		NAM-F	
最大流速	GPM	m³/h	10,158	2,300	2,113	480	2,025	460	7,925	1,800	1,937	440
最大排放压力	PSIG	bar	145/232	10/16	232	10/16	232	10/16	145	10*	232	16
输送扬程	ft	m	328/476*	100/145*	328/476	100/145*	311/459	95/140*	213	65	476	145
最高流体温度	°F	°C	284	140	284	140	284	140	212	100	194	90
卧式/ 立式安装			●/-		●/●		●/●		●/●		-/●	
壁装/ 基座安装			-/-		●/-		-/●		●/●		●/●	
干式安装			●		●		●		●		●	
箱内安装			-		-		-		-		-	
磁性耦合			-		-		-		-		-	

\* 第二个数值：两级设计时适用

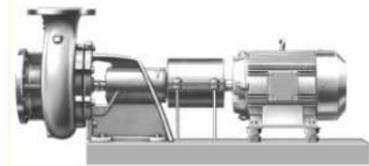
\* 第二个数值：两级设计时适用

\* 第二个数值：两级设计时适用

\* 性能数据基于60 Hz工作条件

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



水 油



水 冷 油



水



水



水

系列			NS		L/LV		NAM/NIM		MI/MA		MI-D	
最大流速	GPM	m³/h	3,434	780	528	120	10,568	2,400	7,925	1,800	10,567	2,400
最大排放压力	PSIG	bar	145/232	10/16	363	25	145	10	145	10*	145	10*
输送扬程	ft	m	328/476	100/145*	820	250	328	100*	459	140	131	40
最高流体温度	°F	°C	284	140	284	140	284	140	212	100	212	100
卧式/ 立式安装			●/-		●/●		-/●		-/●		-/●	
壁装/ 基座安装			-/-		-/-		●/●		●/●		●/●	
干式安装			●		●		●		●		●	
箱内安装			-		-		-		-		-	
磁性耦合			-		-		-		-		-	

\* 第二个数值：两级设计时适用

\* 性能数据基于60 Hz工作条件

\* 性能数据基于60 Hz工作条件

\* 性能数据基于60 Hz工作条件

可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品

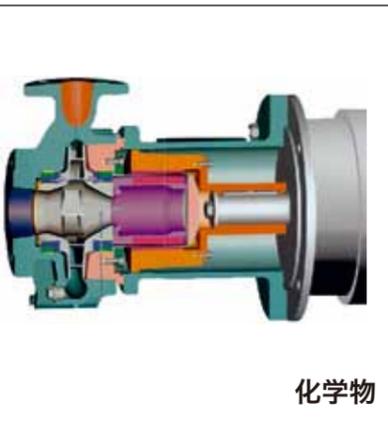


系列	ALLCHEM CNH-B		ALLCHEM CNB		ALLMAG CNH-M		ALLMAG CNH-ML		ALLMAG CNB-M			
最大流速	GPM	m³/h	5,300	1,200	1,057	240	2,862	650	1,321	300	1,321	300
最大排放压力	PSIG	bar	232/363	16/25	232/363	16/25	232/363	16/25	232/363	16/25	232/363	16/25
输送扬程	ft	m	482	147	328	100	476	145	476	145	476	145
最高流体温度	°F	°C	662	350	320	160	338	170	405/662	207/350*	482	250
卧式/ 立式安装			●/-	●/●			●/-	●/-			●/●	●/●
壁装/ 基座安装			-/-	-/-			-/-	-/-			-/-	-/-
干式安装			●	●			●	●			●	●
箱内安装			-	-			-	-			-	-
磁性耦合			-	-			●	●			●	●

\* 热水/ 传热油

可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



系列	ALLMAG CMA		ALLMAG CMAL		MELO		ALLUB NSSV		NSG			
最大流速	GPM	m³/h	462	105	462	105	7,045	1,600	2,500*	550*	3,434	780
最大排放压力	PSIG	bar	232	16	232	16	232	16	232	16	145/232	10/16
输送扬程	ft	m	180	55	180	55	509	155	492	150	328/476	100/145*
最高流体温度	°F	°C	302	150	302	150	212	100	248	120	284	140
卧式/ 立式安装			●/●	●/-			-/●	-/●			●/●	●/●
壁装/ 基座安装			-/-	-/-			-/-	-/-			●/-	●/-
干式安装			●	●			-	-			●	●
箱内安装			-	-			●	●			-	-
磁性耦合			●	●			-	-			-	-

\* 根据需要可提供更高流速

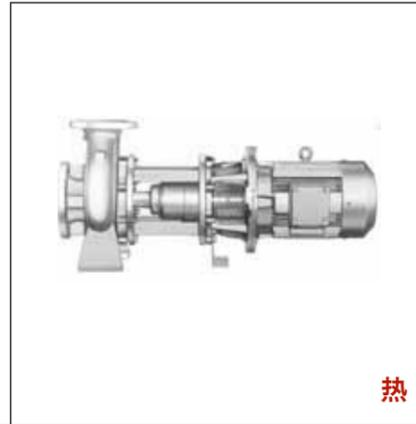
\* 第二个数值：两级设计时适用

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



热



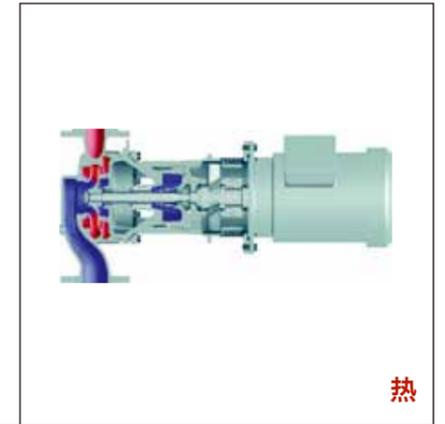
热



热



热



热

系列	NTT		NBT		ALLHEAT NTWH		ALLHEAT NBWH		ALLHEAT NIWH			
最大流速	GPM	m³/h	5,504	1,250	1,189	270	5,504	1,250	1,189	270	969	220
最大排放压力	PSIG	bar	232	16	232	16	232	16	232	16	232	16
输送扬程	ft	m	328/476*	100/145*	301/476	92/145*	328	100	302	92	302	92
最高流体温度	°F	°C	662	350	662	350	361/662	183/350*	361/662	183/350*	361/662	183/350*
卧式/ 立式安装			●/-		●/●		●/-		●/●		●/●	
壁装/ 基座安装			-/-		-/-		-/-		-/-		-/-	
干式安装			●		●		●		●		●	
箱内安装			-		-		-		-		-	
磁性耦合			-		-		-		-		-	

\* 第二个数值：两级设计时适用

\* 第二个数值：两级设计时适用

\* 热水/ 传热油

\* 热水/ 传热油

\* 热水/ 传热油

### 可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



热



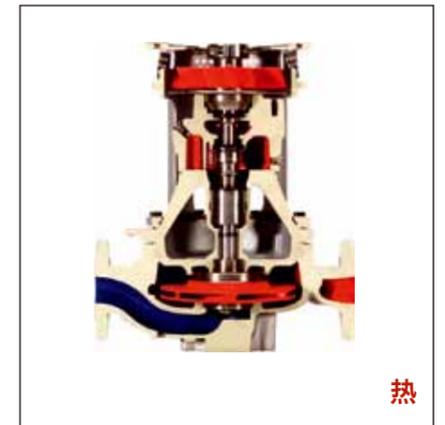
热



热



热



热

系列	NIT		ALLMAG CMAT/CMIT		ALLHEAT CTWH/CWH		ALLHEAT CBWH		ALLHEAT CIWH			
最大流速	GPM	m³/h	969	220	462	105	6,384	1,450	1,057	240	462	105
最大排放压力	PSIG	bar	232	16	232	16	363	25	363	25	363	25
输送扬程	ft	m	301/459	92/140*	180	55	328	100	207	63	190	58
最高流体温度	°F	°C	662	350	361/662	183/350*	405/752*	207/400*	405/752*	207/400*	405/662*	207/350*
卧式/ 立式安装			●/●		●/●		●/-		●/●		●/●	
壁装/ 基座安装			-/-		-/-		-/-		-/-		-/-	
干式安装			●		●		●		●		●	
箱内安装			-		-		-		-		-	
磁性耦合			-		●		-		-		-	

\* 第二个数值：两级设计时适用

\* 热水/ 传热油

\* 热水/ 传热油

\* 热水/ 传热油

\* 热水/ 传热油

## 一站式选择

### 重新定义对您至关重要的因素

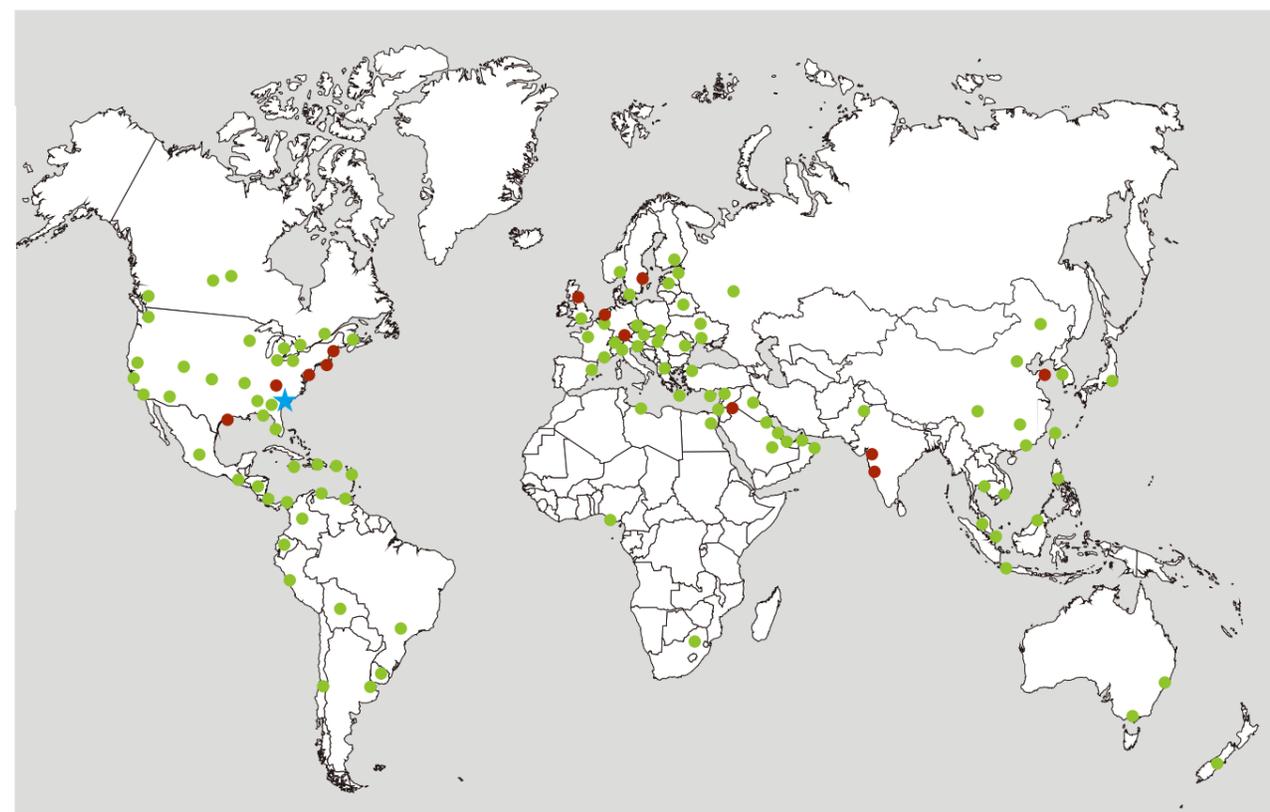
Colfax Fluid Handling品牌—Allweiler®, Houttuin™, Imo® 和 Warren®的泵与流体输送系统，支持所有类型的电厂的各种关键应用：如联合循环、燃气轮机、汽轮机、固定式柴油发电机、太阳能发电、热电联产和水电等。得益于我们标准化解决方案和定制解决方案，我们可以为电厂应用项目提供多种类型的流体输送系统的设计。

电厂运营商和工程师们转向Colfax Fluid Handling寻求帮助，来重新定义那些对他们极其重要的标准：

- 技术：为每一应用提供正确恰当的泵和系统解决方案
- 可靠性：无论运行条件如何，都能保证系统的性能
- 可用性：最大化电力供应的时间
- 在线时间：确保运行的连续性，不发生故障
- 合规性：信守对环保责任的承诺
- 成本效益：在激烈的全球经济环境下保持竞争力

## 重新定义全球解决方案

Colfax Fluid Handling在各个地区设立了工程设计和生产机构，给予您的全球业务以全天候的支持。



★ 全球总部      ● 区域性制造设计机构      ● 全球分销网络

## 发电

### 全球解决方案



## 应用

### H 水电

- 润滑
- 液压调节器
- 轴承顶升
- 供油

### SL 太阳能

- 传热流体

### SD 固定式柴油发电

- 燃料卸载
- 燃料进料
- 燃料输送
- 燃料注入
- 润滑
- 冷却水

### CB 火力

- 燃料卸载
- 燃料进料
- 燃料输送
- 转子顶举
- 润滑
- 燃料注入
- 化学物剂量
- 密封油

### CG 热电联产

- 润滑
- 转子顶举
- 供油
- 燃料输送
- 燃料或燃烧器注入

### ST 蒸汽

- 燃料输送
- 燃料卸载
- 转子顶举
- 润滑
- 燃料或燃烧器注入
- 废水处理
- 供油
- 密封油
- 化学物剂量

### CC 联合循环

- 燃料输送
- 转子顶举
- 润滑
- 供油
- 密封油
- 燃料或燃烧器注入
- 废水处理
- 净化水
- 清洗系统
- 冷却水
- 氮化物还原
- 集油槽



## 轴流泵

轴流泵用于泵送大流量低扬程的流体。这种泵主要用于反应器回路、结晶或蒸发设备（例如化学加工行业、盐矿和钾矿的采矿业，或食品业）中的腐蚀性粘性流体及含有固体物的流体的循环或加速。另外一个应用领域是污水工程和废水厂中的流体循环或加速，例如循环泵，或应用到环保工程或工业工程（例如雨水抽水站）。该泵可以采用卧式或立式泵供货，悬吊在管道中或采用水平底脚安装。

ALLTRIMM®系列特别为造船行业设计。这些管道泵有集成电机和可逆液压系统，节约空间，泵送流量大，扬程可达20米。

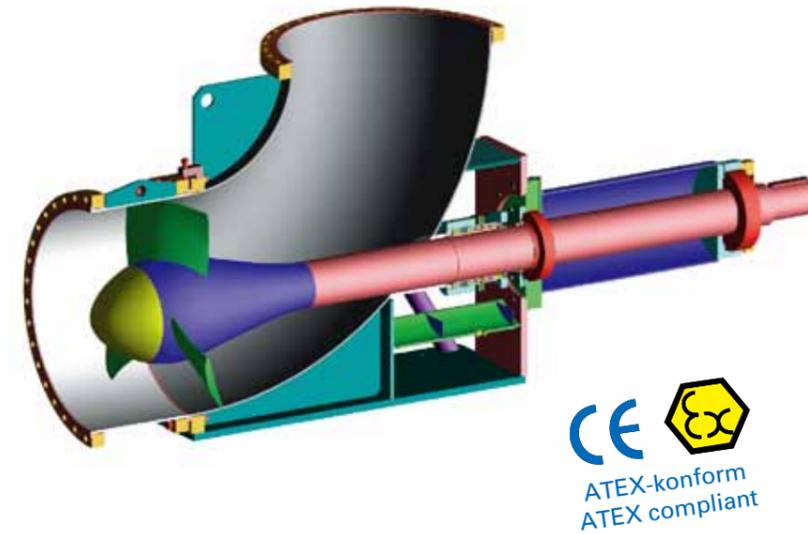
其结构类型、材料、安装和驱动可以针对运行和装配环境进行优化。

### 技术的优势

- 多种叶轮设计提供多种选择，完美满足不同的运行条件
- 低NPSH优化,使供液箱液位最低
- 高流量低扬程的最有效解决方案
- 效率高，范围广

## 轴流泵

ALLWEILER®



### 整体成本节约最大化

#### 运行可靠

大尺寸，锥形滚珠轴承，终身油脂润滑，噪音低。

#### 防腐蚀材料

压力安全泵壳，考虑了腐蚀裕量。

#### 优化流动状态

极佳的叶片剖面、抛物线形叶轮头、弯头套管（轴区范围内无干扰边界）。

#### 结构坚固

设计在第一横向临界转速下运行。

#### 运行性能优良

液压系统优化，拥有很好的效率和NPSH值。

### 主要应用

化学和工艺技术、食盐和钾矿开采、食品生产、废水处理和环境工程（例如防洪）、冷却水处理、造船、船闸与码头应用。

### 轴流泵优点概览：

- 移动大流量的最佳解决方案
- 多种结构和材料选择
- 配备最先进的轴封。
- 在泵送磨蚀性流体时，可更换的壳体密封环可以保证更换成本低廉。
- 输送流体所含固体物重量比最高可达40%。
- 具有最优化的刚性弯头套管，并采用了有限元分析设计，所以对管道压力引起的变形不敏感

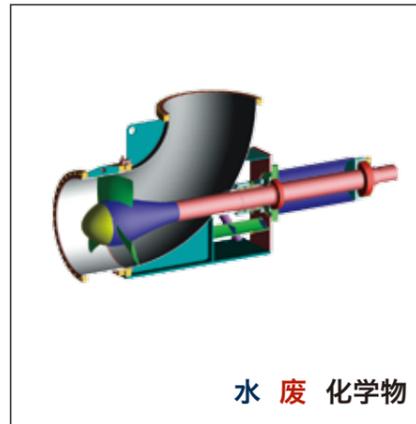
可泵送流体

- 水
- 废水
- 油、润滑液
- 冷却润滑液
- 热媒液体
- 化学物质
- 食品、饮料、化妆品、制药

- 水
- 废
- 油
- 冷
- 热
- 化学物
- 食品



水 废 化学物



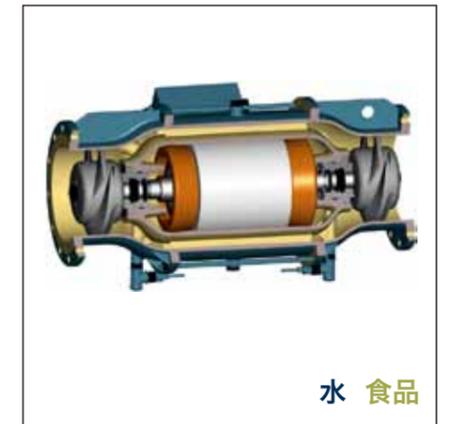
水 废 化学物



化学物 食品



废



水 食品

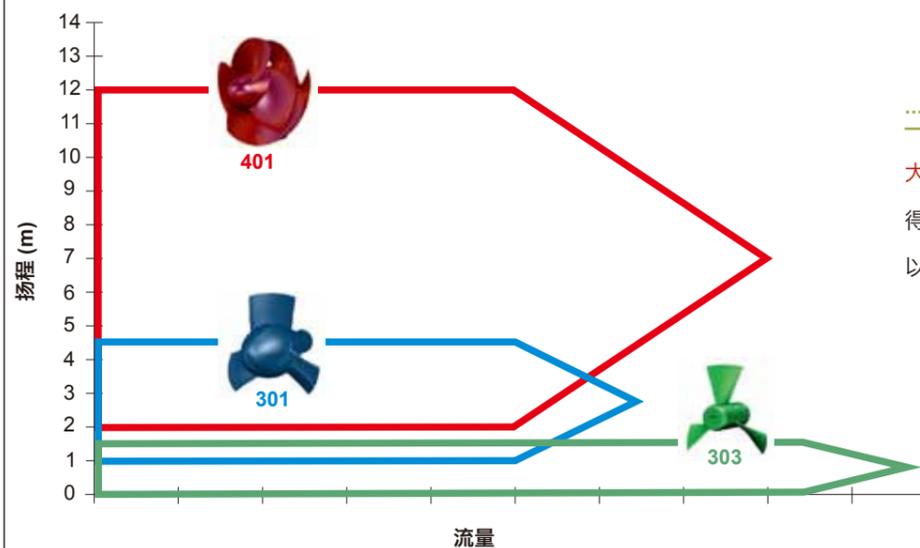
系列	ALLPRO PGE/PGF		ALLPRO PPR		ALLPRO PVU		ALLPRO PT		ALLTRIMM		
最大流速	GPM	m³/h	50,633	11,500	220,143	50,000	根据需要	19,813	4,500	5,724	1,300
最大排放压力	PSIG	bar	87	6	87	6	根据需要	*	*	36	2.5
输送扬程	ft	m	27	8.5	39	12	根据需要	4	1.5	65	20
最高流体温度	°F	°C	392	200	392	200	根据需要	212	100	104	40
卧式/ 立式安装			●/●		●/●		-/●	-/●		●/-	
壁装/ 基座安装			-/-		-/-		-/-	-/-		-/-	
干式安装			●		●		-	-		●	
箱内安装			-		-		底部法兰轴流泵	●		-	
磁性耦合			-		-		-	-		-	

\*无轴封潜水泵

优化目标是……

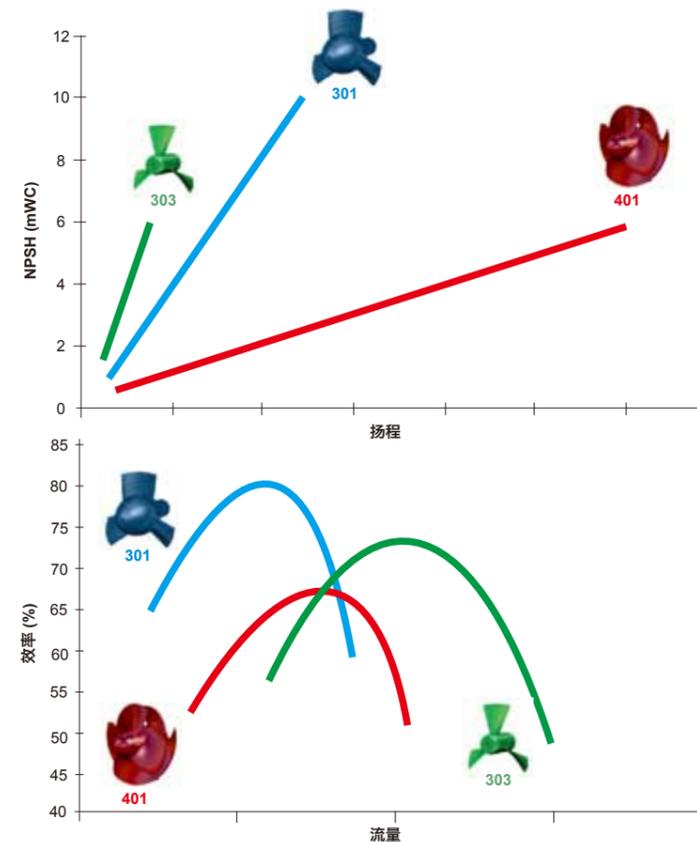
完美解决极具挑战性的需求

多种叶轮设计，可以提供多种选择以适合不同的运行条件。



... 扬程

大流速和压头能力，得益于叶轮设计范围广，以及角度可调的叶片



... NPSH

低NPSH优化，供液罐的液位最小化

... 效率

通过叶片与壳体间隙的最小化设计，优化叶轮头形状与叶片，采用大半径弯管，从而具有很高的总体效率，并使得输入功率和驱动尺寸最小化。



#18863692 - techniraum© Massimo Cavallo

## 侧通道泵

为了输送腐蚀性、未污染的流体，我们提供自吸式侧通道泵。这种泵专门应用在低流速、高输送扬程的应用环境中。

泵的设计提供多种选择，具有多种优点，尤其适用于吸入能力小或吸入扬程低的恶劣环境中。该泵能适用不同的实际应用领域，根据应用的系列，可以用不同的材料和设计不同的轴封，也可以提供磁力传动。

由于侧通道设计，侧通道泵能输送含有气体或蒸汽组份 (50 %) 的流体，因此，可以输送温度略高于其沸点的流体，例如液化气。侧通道泵对于多变蒸汽压力中的产生的气穴现象不敏感。

### 技术的优势

- 高输送扬程
- 即使在吸入条件较差或吸入扬程较低的苛刻条件下，仍旧可以运行
- 输送含气或蒸汽态组份(50%)的流体，温度略高于其沸点的流体，比如液化气
- 对气穴不敏感

### 整体成本节约最大化

#### 自吸式设计

开放式叶轮确保了较高的自吸能力和轴向推力的液压补偿

#### 坚固的轴承

坚固耐用的深沟滚珠轴承、永久性润滑，免维护

#### 低噪音运行

低噪音等级

#### 防热

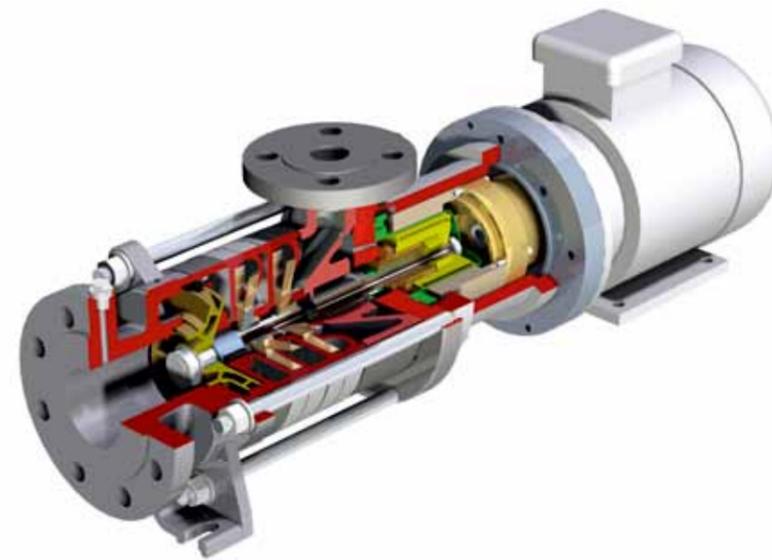
适用于温度高达 220 °C/428 °F 的环境

#### 含气流体输送

侧通道可以处理气体夹带

#### 弹性结构

机械密封适合预期应用场合的需要



### 主要应用

侧通道泵一般应用于很多领域，例如化学和石化行业、安装工程和设备工程、工艺技术、锅炉给水设备、农业、电力工程和船舶制造行业。

### 侧通道泵的主要优势概览：

- 低 NPSH
- 低流量、高扬程
- 选配磁性耦合
- 自吸式
- 可以输送含气流体

可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



化学物



化学物



化学物



油 化学物



油 化学物

系列			SRZ		SRZS		SEMA			SFH		SOHM	
最大流速	GPM	m³/h	159	36	159	36	88	20		88	20	30	7
最大排放压力	PSIG	bar	580	40	580	40	580	40		363	25	323	16
输送扬程	ft	m	1,148*	350*	1,148*	350*	1,050	320		820*	250*	393	120
最高流体温度	°F	°C	428	220	428	220	-76...+392	-60 +200		248	120	248	120
卧式/ 立式安装			●/-		●/-		●/-			●/-		●/●	
壁装/ 基座安装			-/●		-/●		-/●			-/●		●/●	
干式安装			●		●		●			●		●	
箱内安装			-		-		-			-		-	
磁性耦合			-		-		●			-		●	

\*吸入扬程 23 英尺/7 米

\*吸入扬程 23 英尺/7 米

\*吸入扬程 23 英尺/7 米

可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



化学物



水 化学物



水 化学物

系列			SVG/SVM		SOH		SOHB	
最大流速	GPM	m³/h	88	20	33	8	33	8
最大排放压力	PSIG	bar	232	16	232	16	232	16
输送扬程	ft	m	170	52	492	150	492	150
最高流体温度	°F	°C	248	120	248	120	248	120
卧式/ 立式安装			-/●		●/-		●/●	
壁装/ 基座安装			-/●		-/●		●/●	
干式安装			●		●		●	
箱内安装			-		-		-	
磁性耦合			●		-		-	

ALLWEILER原厂部件：

技术诀窍的保证

设备操作员通常无法区分 Allweiler®原厂部件与廉价仿制品（盗版产品）。

零件通常看起来似乎是一样的。

不同点则在于部件内部：

- 原厂部件采用先进的设备打造，而仿制品无任何知识含量。
- 原厂部件使用精心组合的材料以及多年经验精心打造，而仿制品使用低劣材料。

作为原厂生产商，只有Colfax Fluid Handling的Allweiler品牌提供一致性和高质量的保障。通过精心的设计和优质的材料保证了产品的质量，每一部件都符合 DIN/EN/ISO 质量标准认证。由于这些原因，对原厂零件进行投资总是明智选择：零件具有更长的使用寿命和维护间隔时间、更高效率和可预测的维护周期。体现原厂部件价值的因素众多，上面说到的只是其中的几项而已。



#18223661 © maurosessanta

## 齿轮泵

多年来，Colfax Fluid Handling的Zenith泵业，在众多行业和终端客户的齿轮泵应用中，作为创新者脱颖而出。Colfax Fluid Handling具有齿轮泵和计量系统的完整产品线，可处理工业生产过程中的所有关键应用。

要在当今高度竞争的环境中获得成功，设备上众多精密齿轮泵的正确选型和维护尤为重要。我们的先进生产设备可以为高性能泵送提供了更精密的公差和更高加工精度。我们在许多部件中公差范围都可以达到正负五千万分之一英寸。因此，我们生产的泵可以做到总轴向和径向齿轮间隙合计不超过0.0003英寸（0.0076mm），或每侧和齿轮四周的总轴向和径向齿轮间隙不超过0.00015英寸（0.0038mm）。这种精度不仅确保了泵的容积效率，而且也延长了纤维生产设备的泵的使用寿命，保证了其一致性。

作为世界级ISO 9001认证产品，Zenith泵业采用最先进的微机控制和高精度生产设备，在众多精密齿轮泵生产商中处于领先地位，精密性达到四百万分之一英寸的先进计量设备确保了Zenith泵可以保证泵间精度和百分之一量程范围内的精度可重复性。

### 技术的优势

- 在多种工艺条件下，保证上游下游间，以及泵与泵之间保持优良的流量一致性
- 泵的压力和粘度性能优越
- 优良的使用寿命和刚性
- 聚合物剪切应力小，下游热梯度低
- 添加剂计量成套系统，用于向主工艺流程连续、准确地添加辅助剂，包括着色剂、增塑剂等等。

## 齿轮泵

ZENITH®

### 整体成本节约最大化

#### 高精度

在温度、粘度和压力多变的条件下可保证稳定、连续的流量。

#### 平稳的流量

独特设计，实现无脉动液流，无需阀或柔性部件，降低系统复杂度、减少成本，性能提升。

#### 精心设计的解决方案

提供多种泵头和驱动组合配置，提供一系列标准设备选择，满足OSHA、UL、EC和DIN标准。

#### 主动流量计量概念

无与伦比的机械精度，结合闭环精度控制，确保了单循环的精确流量，无需昂贵的流量计。

#### 维护成本低

只有三个转动部件，硬化耐磨材料提供了优良的耐磨、防腐蚀和自润滑性能。



### 主要应用

可以运用在工业生产过程中，对很多关键性应用进行处理，例如食品与饮料、粘合剂/密封剂、人造纤维、油漆和涂料、多组分聚氨酯、聚合物/挤压型材、化妆品和一般工业产品和所有其它化学或高分子流量计应用场合。

#### 齿轮泵优点概览：

- 精密、无脉动、计量均匀
- 泵的压力和粘度性能优越
- 使用寿命长，耐久性高

**可泵送流体**

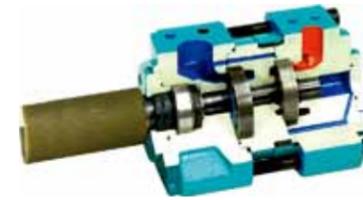
- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



化学物



化学物



油



化学物



化学物 食品

系列		PEP II		Planetary		CIG (Internal Gear)		H-系列		B-系列	
最大流速	cc/min	30,000		1,480		473,176		36,000		36,000	
最大排放压力	PSIG bar	10,000	690	7,200	500	5,000	345	4,000	275	3,000	207
粘度	mm <sup>2</sup> /s	1 to 2,000,000		1 to 2,000,000		0.5		1 to 2,000,000		1 to 2,000,000	
最高流体温度	°F °C	950	510	950	510	180	82	950	510	298	148
卧式/ 立式安装		●/●		●/●		●/●		●/●		●/●	
壁装/ 基座安装		-/●		-/●		-/-		-/-		-/-	
干式安装		●		●		●		●		-	
箱内安装		-		-		●		-		-	
磁性耦合		-		-		-		-		-	

**可泵送流体**

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑液 油
- 冷却润滑液 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



化学物



化学物



化学物



化学物 食品

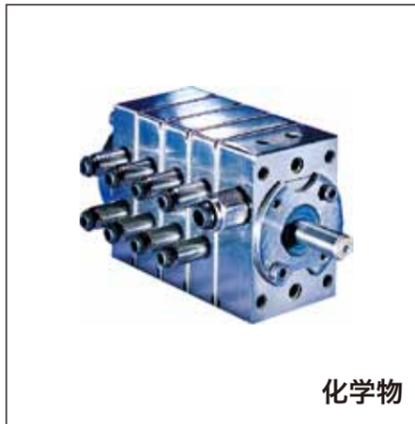


化学物

系列		H-9000		9000MD		B-9000		C-9000		Chameleon	
最大流速	cc/min	27,000		4,500		27,000		9,000		1,800	
最大排放压力	PSIG bar	2,500	175	1,000	70	1,000	70	1,000	70	1,000	69
粘度	mm <sup>2</sup> /s	1 to 100,000		0.5 to 50,000		1 to 100,000		1 to 50,000		1 to 100,000	
最高流体温度	°F °C	950	510	401	205	644	340	347	175	302	148
卧式/ 立式安装		●/●		●/-		●/●		●/●		●/●	
壁装/ 基座安装		-/●		-/●		-/●		-/●		●/●	
干式安装		●		●		●		●		●	
箱内安装		-		-		-		-		-	
磁性耦合		-		●		●		-		-	

可泵送流体

- 水 水
- 废水 废
- 油、润滑油 油
- 冷却润滑油 冷
- 热媒液体 热
- 化学物质 化学物
- 食品、饮料、化妆品、制药 食品



化学物



化学物

系列		Spin Finish		BB PEP	
最大流速	cc/min	120		3	
最大排放压力	PSIG bar	100	7	4,800	330
粘度	mm <sup>2</sup> /s	1 to 100		1 to 2,000,000	
最高流体温度	°F °C	212	100	950	510
卧式/立式安装		●/-		●/●	
壁装/基座安装		-/●		-/●	
干式安装		●		●	
箱内安装		-		-	
磁性耦合		-		-	

## 现场服务：

**运行成本低**  
**维护成本低并且可预测，功耗经过最优化处理**

您如何才能以最低的成本运行您的泵送系统？我们的咨询将为您提供具体的建议。我们会帮助您减小能耗成本和备件开支，以及维护费用。

您会从我们在全世界数百个安装案例经验中直接获益。我们在各种行业，多种流体及泵送任务中积累了数十载的经验。

我们的评估显示，节约潜力最大的方面是能源和维护费用。所以我们做的远不止仅仅是讲解和培训。我们还对您的泵组进行分析并完全记录其状态和运行条件。

基于此，我们的专家们将为您提供可操作的建议，指导您通过提高泵的效率来降低能源消耗。我们同时向您推荐优化备件和降低库存成本的有效方法。如果出现问题，我们的专家将会随时为您提供服务。他们非常乐意向您展示降低运行成本和优化泵运行方式的有效方法。

## ALLWASTE®：适用于净化设施中的所有流体

ALLWASTE®的产品系列是一个精确的模块化系统，您可以找到最适合您的泵型。

您可以从完整的泵产品线中进行选择，找到最适合您、最经济、最环保的型号。可以泵送的流体包括未处理废水、各种污泥（未处理污泥、净化前污泥、回流污泥、剩余污泥、泥浆和活性污泥）、悬浮液、絮凝性污泥、石灰乳、过滤液和工业用水等。

如果您选择使用 ALLWASTE®的泵产品，无论您身在世界何处，您都完全可以信赖我们的快捷服务。QuickServe®可以在规定的响应时间内为您递送原厂备件。此外，PumpService®将会在您的工厂需要合格专家的时候随时为您服务。

Colfax Fluid Handling Allweiler®品牌提供的安全等级是近乎其它任何厂商都无法匹及的：定子由我们自行生产。我们可以快速交付单螺杆泵定子，且价格不高，定子由20多种不同的材料制成。所有的定子直接来自于我们工厂，包括那些不常用尺寸的定子和那些采用非常规材料的定子。

泵送液体	泵类别					
	单螺杆泵	粉碎机	蠕动泵	离心泵	轴流泵	螺杆泵
未处理污水	●	●		●	●	
渣滓/未处理/新污泥	●	●				
剩余污泥	●	●	●			
回流污泥	●		●		●	
循环污泥(去氮,氮化)						●
预置污泥	●	●	●			
分解污泥	●	●	●			
石灰乳悬混液, 中和剂	●		●	●		
氯化铁溶液, 沉淀剂	●		●	●		
浓缩污泥	●	●	●			
聚合电解质, 絮凝母液	●		●			
絮凝添加剂	●		●			
泥浆, 去水泥浆, 最多45%干固 (DS) 成分	●		●			
泡沫	●	●				
压力水, 滤液, 离心分离液		●		●		
采样(污物, 污水, 泥浆)	●	●	●			
淡水/工业用水/工艺用水				●		
清洗用水/密封水				●		
吸收剂/氧化剂/消毒剂	●		●	●		
热油/热水				●		
轻油/重油				●		●



## 蠕动泵

Allweiler® 蠕动泵是干燥自吸、无轴封无阀的回转容积式泵，经常用于泵送或计量从低到高粘度的流体、膏体、中性或腐蚀性流体，纯净或含腐蚀性的液体或含气体或趋向于泡沫的流体，甚至是含有纤维和固体物的流体。

可泵送流体	
水	水
废水	废
油、润滑液	油
冷却润滑液	冷
热媒液体	热
化学物质	化学物
食品、饮料、化妆品、制药	食品



水 化学物 食品

### 技术的优势

- 较短并且采用柔性夹紧的泵软管，具有较长的使用寿命
- 通过软管获取有效的压力和吸入性能，并且可选择多种织物弹性材料加固方式
- 泵软管由可调且专利滑块压紧，压力轻柔
- 泵的设计特性和泵壳内部的润滑与冷却性能，使其具有空运行能力

系列	ASH			
最大流速	GPM	m <sup>3</sup> /h	264	60
最大排放压力	PSIG	bar	232	16
粘度	mm <sup>2</sup> /s		100,000	
最高流体温度	°F	°C	176	80
卧式/ 立式安装	●/-			
壁装/ 基座安装	-/●			
干式安装	●			
箱内安装	-			
磁性耦合	-			

## 蠕动泵：性能数据范围和结构特点

ALLWEILER®



### 整体成本节约最大化

#### 胶管使用寿命长

泵的管道由专利弹性材料制成，经织物加固，并经抛光处理。

#### 运行温度低

滑块/转子和壳体采用专利技术制造，有效降低工作温度。

#### 软管结实耐用

软管具有多种弹性材料选择，并经织物加固。

#### 各种连接

连接类型多种多样。

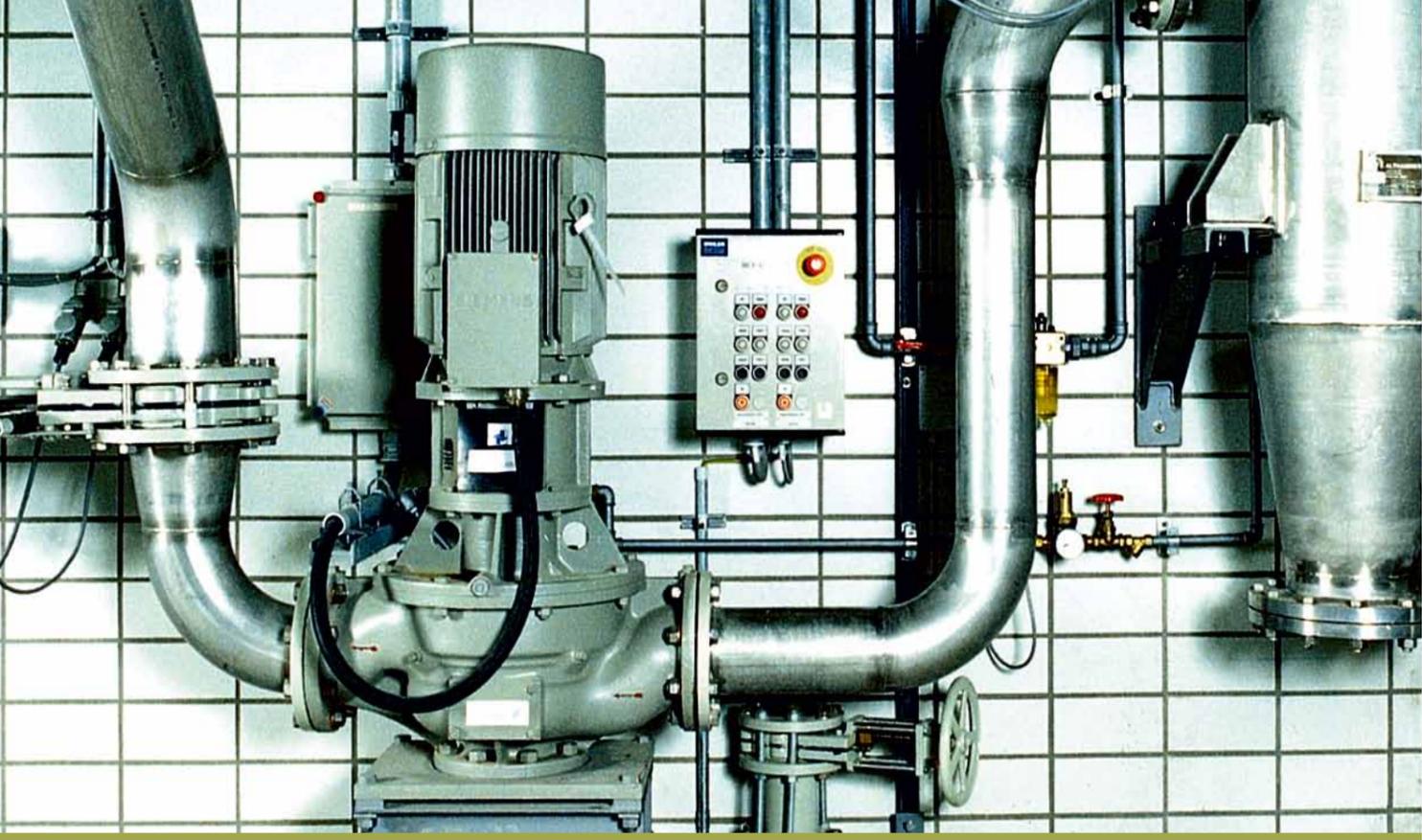
### 主要应用

应用于废水工程、食品行业以及化学和石化行业。



### 蠕动泵优点概览：

- 自吸式
- 无轴封
- 无阀
- 粘度范围广
- 可适用于含有大量固体和大颗粒固体的流体
- 运行噪音低
- 通过调速控制流量的能力
- 效率高
- 低磨损
- 运行可靠
- 结构紧凑，节省空间
- 使用寿命长



## 粉碎机

Allweiler® 粉碎机能切碎流体中带有任意的任何固态物，例如木材、纸张、纺织品、塑料、橡胶、骨类、皮毛、玻璃等，并能使其具有可泵性。切碎工作部件包括旋转的叶轮和固定切割环。

Allweiler® 粉碎机用来作为带有3-5米（9-16英尺）预置输送扬程（连接液池、液箱）的收集粉碎机或者作为带有直接安装在管线下游的单螺杆泵的管内粉碎机。

### 主要应用

粉碎机在公用和工业废水处理厂和各个行业的废物处理中用于粉碎、混合和处理。

#### 粉碎机优点概览：

- 粉碎固体，产生含纤维和固体的可泵送流体。
- 切削刀片可更换
- 坚固耐用设计
- 根据客户需求调整

#### 技术的优势

- 双向旋转功能双倍延长设备的使用寿命
- S型粉碎机可以在无需增加泵的情况下可克服 3-5 m (9 to 16 ft) 的扬程

## 粉碎机：性能数据范围和结构特点

ALLWEILER®

### 整体成本节约最大化

#### 高效运行

两个破碎阶段（铣刀/切削齿以及油槽刀盘/齿环）用于粒度大小为 3.5 mm / 0.14英寸或纤维大小为 1.5 cm<sup>2</sup> / 0.016 ft<sup>2</sup> 的场合。

#### 多种不同的设计

裸露轴或滑块式设计。

#### 柔性结构

减小尺寸尤其对于后续采用单螺杆泵进行泵送非常有利。

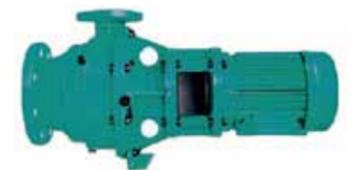


#### 可泵送流体

水	水
废水	废
油、润滑油	油
冷却润滑油	冷
热媒液体	热
化学物质	化学物
食品、饮料、化妆品、制药	食品



水 化学物 食品



水 化学物 食品

系列	AM		ABM	
	GPM	m <sup>3</sup> /h	GPM	m <sup>3</sup> /h
最大流速	705	160	80	7
最大排放压力	PSIG	bar	7	0.5*
粘度	mm <sup>2</sup> /s			
最高流体温度	°F	°C	176	80
卧式/ 立式安装	●/-		●/●	
壁装/ 基座安装	●/-		●/-	
干式安装	●		●	
箱内安装	-		-	
磁性耦合	-		-	

\* 预置输送扬程 9-16 ft/3-5 m

\* 预置输送扬程 9-16 ft/3-5 m



## IN-1000 — 智能泵监测

Colfax Fluid Handling 凭借其智能技术 IN-1000 系列，正在重新定义一种新一代状态监测技术。IN-1000 是一种电子全自动检测系统，其模块化设计使其更容易集成到泵系统中，预先配置的设置是快速和个性化启动的基础。IN-1000 可以随时加装，允许一个控制系统集中监控多达 21 台泵。

这种新型智能技术 IN-1000 系列可处理任何应用，从简单的状态监测到更加复杂的监控活动，包括多泵同时运行时的监测，确保设备人员安全和满足运行成本要求。运行时连续自动检测，并有记录和存储，确保流程得到分析。如果发生异常运行，声音和可视警报会同时被触发，并在图形彩色显示器上显示出来。

由于具备这些功能，维护和修理可以提前计划，从而不会在生产过程中意外当机，或间接损坏，维护间隔也可以相应的增长。因此，可以降低维护和备件的成本，延长每台 Colfax Fluid Handling 泵/电机组件寿命，使其最大化。

使用中的 IN-1000：

IN-1000 模块化诊断系统的每一个网络可包含多达 21 个通讯模块。如需要建立一个复杂网络，主机之间也可以实现通讯。



© 123RF Stock Foto

## VSD — 新型螺杆泵组，降低运行成本达40%

新一代 Colfax Fluid Handling 螺杆泵可以降低运行成本达 40%。一套完整的泵组包括了泵、电机和变频器三大部分，无需额外投资即可实现成本节约。

Colfax Fluid Handling 在技术上取得飞跃，几十年来在行业内首次做到显著降低螺杆泵的运行成本而无需额外投资。该解决方案的基础就是采用 87-Hz 技术的变速驱动 (VSD)。新一代螺杆泵结合了两种研发成果，降低了运行成本。以前为了达到理想的容积范围，在泵的大小和螺距上必须要做一定的妥协，但是现在 VSD 技术的成功开发，可以在实现泵送能力的同时保证精确性。更值得一提的是，在系统或运行工况发生变动时，系统都可以轻松调整。一套完整的泵组由泵、电机和变频器构成，取代了带自由轴端的传统泵。所有三个部件都在工厂内已经精确配置，并经调节到理想输送能力。通过优化部件的配置，大体积泵的负面影响可以消除。因此，新型螺杆泵用户既节省了空间又节省了金钱。

## ALLSPEED® — 无阀动态控制系统

ALLSPEED® 摒弃了阀门，使得可以使用小型泵和小型电机。标准笼式电机可以在无外部冷却的情况使用。ALLSPEED® 产品补充了 EMTEC® 系列，该系列经过特别设计可用于泵送车床的制冷剂。

ALLSPEED® 的核心是 Colfax Fluid Handling Allweiler 品牌开发的控制算法。效果：通过变频器的实时自适应控制，泵可以适应特定的机床，反应时间小于 500 毫秒，速度突升至 5000 l/min，压差达到 120 bar 的都可以处理，达到车床的运行点而没有过冲和连续再调整，泵送制冷剂停止时泵也停止，待机损耗和成本几乎为零。其它优点包括带有电机温度检测、边际区域的流量调整，以及警告消息等。

结合 EMTEC® 泵使用 ALLSPEED® 可以显著降低能耗成本高达 75%，同时产出额外的经济效益，例如使用低脉动螺杆泵，替代高达 25 bar 的普通离心泵。

## CM-1000® — 优化海水冷却泵

CM-1000 是一种智能海水冷却系统控制器，设计用来最大限度地提升船用泵的泵送效率，同时降低运行和维护成本，最大延长设备的正常运行时间。结论：更绿色环保，可持续的解决方案，能量节约最大至 85%，维护成本节约最大至 50%，安全操作，短期投资回报，并长期减低保有成本。

CM-1000 可以在新船建造中安装或添加改造到现有的海水冷却系统中。CM-1000 提供变速运行，调节并降低电机和泵的速度，可降低能耗 40% 至 85%，降低荷载，延长设备使用寿命，减小维护成本。CM-1000 提供监控功能，可以探测潜在磨损和/或故障状况，例如轴承损坏、跑偏或联轴器损伤、机械密封损坏及空转等，有助于防止灾难性停机。由于有运行监控，CM-1000 通过避免不均匀负载和过载，延长了发生故障的平均时间 (MTBF)，从而减少轴承载荷和气穴事故，确保了泵的安全和连续运行。



## 工程系统

Colfax Fluid Handling的Baric公司是一家向Colfax Fluid Handling客户提供API（第二章和第三章）和非API润滑系统、干气密封系统、成套设备、点对点箱式润滑器以及其它高度工程化系统的著名供应商。

Baric主要生产API级润滑系统，可用于API 610工艺泵、API611汽轮机、API677齿轮、API电机或旋转设备的多重组合。对于不使用上述API级规格的行业，Baric则提供相应的非API系统和其它定制系统。

两种类型的工程系统都为回转设备的轴承座供应润滑液，不仅可以确保最佳性能，而且帮助客户在其设备支持的工艺过程中最大限度的增加收益。大型工艺泵及其驱动，就是典型的润滑系统支撑流体动力轴承的实例。应用中，润滑剂带走轴承座中的热量和污染物，提高设备的可靠性和性能。

Baric位于英国诺森伯兰的Blyth。2010年，Colfax Corporation建立了Baric系统中东公司（Baric Systems Middle East），为该地区的客户提供更多支持，并拓展该区域，该Baric分公司位于沙特阿拉伯王国的达曼。

此外，Colfax Fluid Handling的另外一个实体 Hengelo (荷兰) Rosscor公司，是一家油气行业油气混输泵（MPP）和其它先进流体输送系统领域的卓越全球供应商。通过他们的气体输送技术，Rosscor还提供撬装式天然气压缩系统以及上游中使用的天然气冷却设备。这些技术能力使Colfax可以高效应对现场操作人员对油气或油气混合物输送的需求。

## 主要应用

特别适用于石油与天然气、电力、工业与商用船舶市场。

## API 614/610 润滑系统

与其它提供连续润滑和压缩机、蒸汽轮机、汽轮机和柴油机的任何润滑系统类型类似，API 610和API 614润滑系统为提供过程运行的回转设备提供润滑。API 610 /API 614泵和润滑系统在油气行业的上游、中游和下游均有应用。这些系统也通过泵、过滤器、减压阀、管道和换热器来提供必要的润滑。在Baric牌API 610/614润滑系统中使用的泵通常是由 IMO、Allweiler或IMO AB提供的三螺杆泵。

在炼油厂环境中使用离心泵的用户可能也考虑使用Total Lubrication Management提供的油雾分离器。油雾分离器支持炼油厂的各种离心泵，有很高的使用价值，在有害环境中尤其明显。

## 非API 润滑系统

非API润滑系统的产品和服务，为工厂的转动设备，例如主轴承、发电机轴承、减速齿轮及附件齿轮等提供润滑，这对于确保整个工厂的可靠运行来说至关重要。OEM和设备使用人员要为转动设备的每个部位选定润滑系统，从而确保设备在最高效率和可靠性下运行。

根据系统的需要，可能也需要其它部件例如油净化器或积液罐等。发电厂中的润滑系统一般采用立式安装的泵送系统，一台主泵、一台备用和一台紧急备用。有时，润滑系统配置有控制系统，对多达5个的泵进行控制。对于50MW以上的蒸汽轮机和汽轮机，由于流量巨大，优先选用离心泵，例如Allweiler品牌NSSV系列，低于此输出范围的汽轮机柴油机和压缩机等由三螺杆泵或齿轮泵提供支持。

## 干气密封系统

干气密封 (DGS) 系统在工艺行业中的使用，为压缩机和其它转动机械提供轴封，防止有害气体或物质散发到周围环境中。由于气体密封技术在过去的20年间得到大幅提高，气体已经逐渐取代油作为的密封媒介，而后者在过去曾被广泛使用。

确实，大多数气体密封生产厂家也可以提供简单的DGS系统，可能满足客户的需要。但是当DGS需要满足特定的项目或工艺规范时，压缩机OEM可能需要技术专家，例如Colfax Fluid Handling来为其特定应用提供更个性化的解决方案。在炼油厂中使用离心泵的用户也可考虑Total Lubrication Management公司生产的油雾分离器。油雾分离器在一个炼油厂内支持多台离心泵，有很大的使用价值，在有害环境中尤其明显。